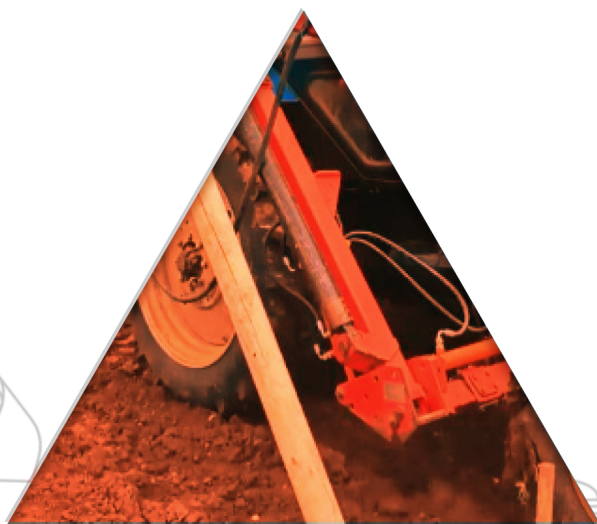


РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
СТОЛБОСТАВ**

ССГ-01



Благодарим вас за выбор гидравлического столбостава ССГ-01. Перед началом эксплуатации настоятельно рекомендуем внимательно ознакомиться с данным руководством.

Оно содержит важную информацию по безопасной работе, техническому обслуживанию и настройке косилки. Соблюдение всех инструкций поможет вам эффективно использовать оборудование и продлить срок его службы.

В случае возникновения вопросов или необходимости в сервисной поддержке вы всегда можете обратиться в нашу сервисную службу.

Желаем вам успешной и продуктивной работы!

С уважением,
Команда АГРОФОРМАТ

Введение	1
Общие сведения	1
Технические данные и характеристики	1
Устройство и работа столбостава	1
Требования безопасности	2
Досборка, наладка, транспортирование, порядок работы столбостава на месте его применения	3
Техническое обслуживание	7
Правила хранения	10
Комплектность	10
Транспортирование	11
Утилизация	11
Гарантийные обязательства	12
Приложение	12
Гарантийный талон	13



Введение

Настоящее Руководство является инструкцией по эксплуатации, техническому обслуживанию, хранению, утилизации столбостава, а также является Паспортом изделия.

Общие сведения

Назначение и область применения столбостава

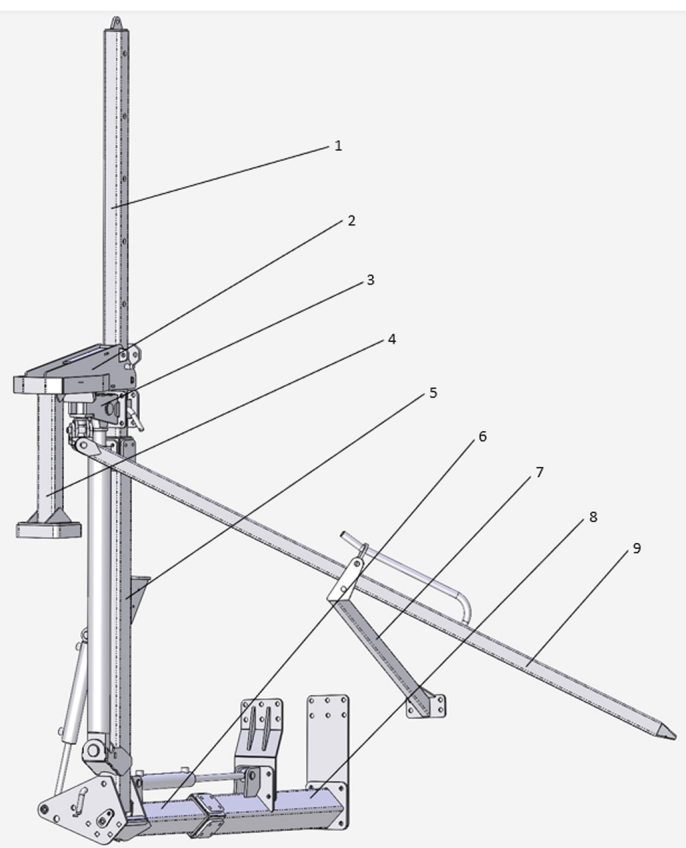
Столбостав гидравлический ССГ-1 (далее столбостав, изделие) предназначен для запрессовки в почву металлических, деревянных, бетонных и т.п. столбов и кольев на виноградниках, ягодниках, в шпалерных садах, на пастбищах, фермах, строительных и т.п. площадках. Столбостав монтируется на трактора МТЗ-80 (82), МТЗ-1221.

Технические данные и характеристики

Основные параметры и размеры столбостава приведены в Таблице 1.

Наименование параметра	Значение
Масса, кг	330
Габаритные размеры столбостава, м:	
• длина	0,42
• ширина	1,99
• высота	3,30
Минимальная/максимальная высота подъема задавливающей лапы, м	3,20/4,45 шаг 0,25
Диапазон перемещения задавливающей лапы, м	1,0
Диапазон поперечного перемещения, м	0,32
Диапазон продольного наклона, градус	±35
Ориентировочное усилие задавливания, т	1,85
Количество обслуживающего персонала	1

Устройство и работа столбостава



Общий вид Столбостава ССГ-01

- 1- Штанга выдвижная;
- 2- Лапа задавливающая;
- 3- Рычаг тяговый;
- 4- Надставка;
- 5- Стойка;
- 6- Балка выдвижная;
- 7- Кронштейн парковочный;
- 8- База;
- 9- Гидрокол.

Столбостав (рис.1) представляет из себя конструкцию, состоящую из двух телескопических раздвижных балок, соединенных между собой шарнирно.

Состоит из:

- База (поз.8) — крепится к раме трактора через кронштейны; в ней находится выдвигная балка.
- Выдвигная Балка (поз.6) — перемещается с помощью гидроцилиндра поперечного движения.
- Стойка (поз.5) — шарнирно соединена с балкой, наклоняется гидроцилиндром (в пределах $\pm 35^\circ$) и может фиксироваться в крайних и вертикальном положениях.
- Штанга (поз.1) — скользит внутри стойки на подшипниках, перемещается главным гидроцилиндром через тяговый рычаг (поз.3).
- Лапа (поз.2) — устанавливается на штангу и вдавлиывает "столб" в землю. Имеет шаг регулировки 0,25 м. Для коротких столбов используется надставка (поз.4).
- Гидрокол (поз.9) — шарнирно крепится к рычагу и может бурить отверстие или делать гидроразрыв при подаче воды.
- Парковочный кронштейн (поз.7) — для транспортировки гидрокола без демонтажа.

Гидроцилиндры посредством комплекта рукавов ВД и быстроразрывных муфт присоединены к штатной гидросистеме трактора с силовым регулятором. Управление осуществляется трактористом.

Требования безопасности

К эксплуатации и обслуживанию столбостава допускаются лица, достигшие 18 лет, физически- и ментально здоровые, изучившие это руководство по эксплуатации.

К непосредственной эксплуатации столбостава, связанной с использованием трактора, допускаются трактористы - машинисты категории А, работающие на тракторах, на которых смонтирован столбостав.

При обслуживании и работе столбостава руководствуйтесь «Едиными требованиями к конструкции сельскохозяйственных машин по безопасности и гигиене труда (ET-IV)», «Общими требованиями безопасности» по ГОСТ 12.2.042-79, а также руководством по эксплуатации трактора, на котором смонтирован столбостав.

При погрузке-разгрузке или других работах, связанных с поднятием столбостава, необходимо использовать машины грузоподъемностью не менее 400 кг.

Монтаж столбостава на трактор проводится бригадой из 2х человек с применением грузоподъемного механизма.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- пребывание людей в зоне движения частей столбостава при его работе;
- пребывание людей на столбоставе или в зоне действия столбостава при его движении;
- эксплуатация неисправного столбостава;
- проведение очистки, технического обслуживания и ремонта столбостава при работающем двигателе трактора;
- работа на склонах с крутизной выше 8° ;
- работа в охранной зоне линий электропередач без наряда-допуска обслуживающей организации;

- работа в непосредственной близости от линий электропередач.
- При проезде тракторного агрегата в зоне ЛЭП расстояние от наивысшей точки агрегата до проводов должно быть не менее:

Напряжение линии, до кВ	11	20-25	110	154-220	330-500
Расстояние по горизонтали, м	1,5	2	4	6	9
Расстояние по вертикали, м	1	2	3	4	6

Досборка, наладка, транспортирование, порядок работы столбостава на месте его применения

Досборка и монтаж нового столбостава

Столбостав поставляется в частично-собранном состоянии.

5.1.1. Проверить комплектность столбостава, провести его визуальный осмотр для обнаружения видимых повреждений.

5.1.2. При помощи комплектных болтов (6шт) М16 с гайками и шайбами Гровера прикрепить прямой Кронштейн с левой стороны рамы трактора (в районе стартера) (рис.2). При помощи комплектных болтов (6шт) М16 с гайками и шайбами Гровера прикрепить изогнутый Кронштейн с правой стороны рамы трактора (в районе заливной горловины) (рис.3).



Рис.2. Кронштейн левый



Рис.3. Кронштейн правый

5.1.3. Завести Базу в сборе с выдвижной Балкой справа снизу трактора (рис.4). Поднимая поочередно концы сборки, наживить, а затем и прикрутить с помощью оставшихся комплектных болтов (8шт) М16 с гайками и шайбами Гровера. Визуально проверив вертикальность конструкции (в плоскости движения трактора) по проушинам под гидроцилиндр, затянуть все болты М16 с усилием не менее 12-16кгм (рис.5).



Рис.4. Подготовка Базы



Рис.5. Монтаж Базы

5.1.4. На выдвижную Штангу в сборе со Стойкой надеть и закрепить напротив 7-го отверстия (от «верхнего» конца Штанги) тяговый Рычаг, а напротив 6-го отверстия – нажимную Лапу, затянуть комплектные болты М16 самоконтрящими гайками. В 8-е отверстие вставить Штифт из Лапы и закрепить от выпадения пружинным шплинтом. Прикрутить на Лапу Надставку (при необходимости работы с короткими столбами) с помощью комплектных болтов М12 (6шт) с гайками и шайбами Гровера (рис.6).

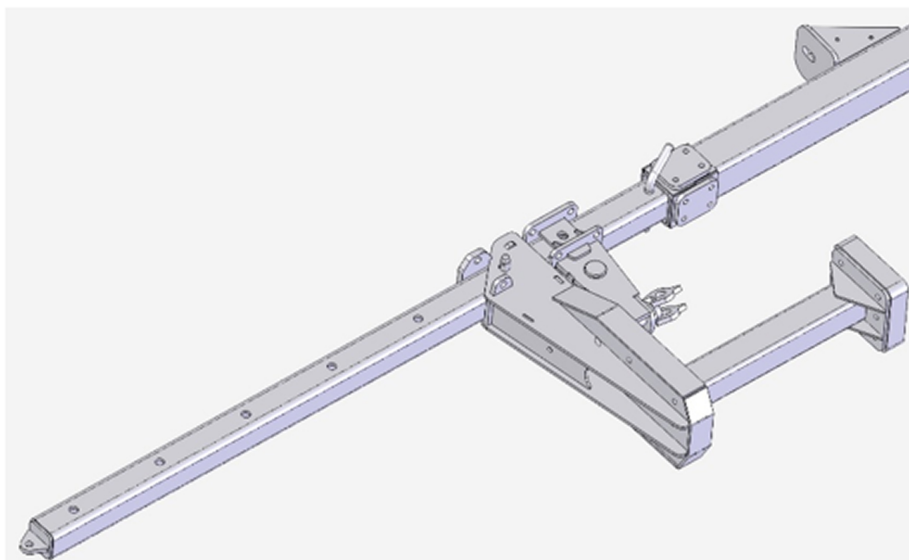


Рис.6. Сборка верхней части

5.1.5. Из оголовка выдвижной Балки извлечь предохранительный Штифт, а также Ось d30, предварительно открутив Болт М12 с гайкой и шайбой Гровера и сняв Стопор, выкрутив центральный болт М16 с шайбами. Так же извлечь Палец d25, открутив болты М16 с шайбами.

5.1.6. С помощью грузоподъемного механизма (ГП min 400кг) приподнять и завести Штангу в сборе со Стойкой в оголовок Балки выдвижной, первоначально совместив и установив в отверстие «наклон +35градусов» комплектный предохранительный Штифт. Затем приподнимая Стойку (Стойка проворачивается вокруг Штифта) совместить отверстия Оси d30 в оголовке и Стойке (рис.7). Установить Ось d30, сориентировав её пазами для крепления Стопора.

Для предотвращения повреждения Оси запрессовывающие усилия прикладывать к предварительно вкрученному в Ось болту М16. Для удобства монтажа допускается выдвижную Балку выдвинуть на 20-30 см от минимального вылета. Закрепить Ось d30 установив Стопор, закрутить Болт М12 с гайкой и шайбой Гровера, а также центральный болт М16 с шайбами.

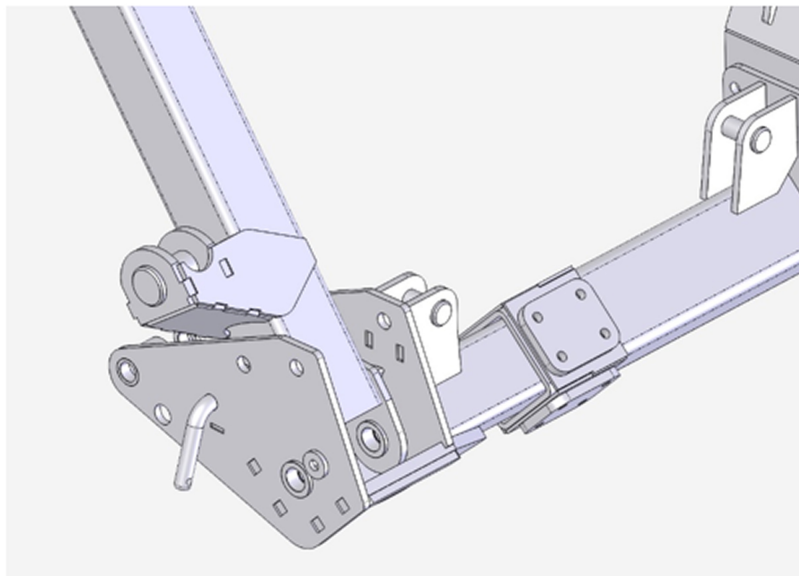


Рис.6. Сборка верхней части

5.1.7. Извлечь остальные пальцы гидроцилиндров: d25 - 3шт, d40 - 2шт. Установить гидроцилиндр ГЦ 80x50-1000 штоком вверх и закрепить пальцем d40 в тяговый Рычаг. Завести на место, повернуть и выдвинуть гильзу вниз, закрепить пальцем d40 в проушину Стойки. Гидроцилиндр сориентировать штуцерами назад по ходу движения. Установить комплектные шайбы и шплинты.

5.1.8. Установить гидроцилиндр поперечного движения, сориентировав рукавом ВД с прямым штуцером к Стойке. Закрепить пальцами d25, установить комплектные шайбы и шплинты.

5.1.9. Установить гидроцилиндр наклона, сориентировав штоком вниз и штуцерами назад по ходу движения, закрепить пальцами d25, установить комплектные шайбы, болты М12 и шплинты. Извлечь предохранительный Штифт из узла наклона. Извлечь Штифт из 8-го отверстия Стойки, установить и закрепить пружинным шплинтом в Лапу.

5.1.10. Смонтировать гидросистему согласно рис.9 Приложения. Для этого закрепить рукава гидроцилиндра наклона с помощью комплектной двойной колодки в верхнее отверстие косынки ступеньки Стойки, а рукава главного гидроцилиндра - в нижнее отверстие. Присоединить к правым гидророзеткам трактора (через гидромфты) рукава от одного гидроцилиндра.

Для подключения к левым гидророзеткам нарастить рукава комплектными короткими удлиняющими рукавами с проходными штуцерами. Для подключения к задним гидророзеткам – нарастить комплектными длинными.



На расстоянии 10-12см от двойных колодок стянуть пучок рукавов двумя оборотами нейлоновой стяжкой, затянуть до соприкосновения. Накрутить на пучок рукавов комплектную защитную спираль с нахлестом от стяжки до правых гидророзеток. Окончательно закрепить удлиняющие рукава на тракторе с помощью подручных материалов типа стяжек, хомутов и т.п.

5.1.11. Наполнять гидросистему столбостава короткими (2-3 сек) плавными включениями золотников гидрораспределителя в обоих направлениях в течение 6-9 минут. Затем совершить по 3 полных хода каждым гидроцилиндром. Замеченные течи устранить. Проверить уровень гидрожидкости в тракторе и при необходимости - долить.

5.1.12. Установить парковочный Кронштейн гидрокола на комплектные болты М16 (4шт) с шайбами Гровера, справа-вперед, в резьбовые отверстия рамы трактора.

5.1.13. Навесить (при необходимости) гидрокол через Серьгу и Звено на тяговый Рычаг при помощи комплектных пальцев d25, установить комплектные шайбы и шплинты. Серьгу необходимо прокрутить так, чтобы предохранительный зуб на Серьге был сориентирован от трактора, а гидрокол размещался на парковочном Кронштейне водяным краном вверх.

ВНИМАНИЕ! Во время сборки все пальцы и их отверстия смазать тонким слоем пластичной смазки типа Солидол. Плоскости подшипников трения на балках смазать небольшим количеством смазки типа Силикон при их полном выдвигении.

В случае поставки столбостава в собранном состоянии пункты **5.1.4-5.1.9** не выполнять, строповку изделия на монтаже осуществлять за прорезь в ступеньке Стойки.

Наладка столбостава

Наладка столбостава заключается в регулировке положения нажимной Лапы на Штанге, при котором на максимальном выдвигении главного цилиндра (в позиции «вертикально») «столб» свободно проходит под Лапу.

ВНИМАНИЕ! Надставку на Лапу использовать только для работы с короткими столбами.

- Ослабить самоконтрящие гайки М16 (2шт), освободив прижим Лапы;
- Переместить Лапу на нужное положение, предварительно извлечь предохранительный Штифт. Для облегчения операции можно воспользоваться грузоподъемным механизмом и рым-болтом в верхней части Лапы;
- Зафиксировать Лапу в новом положении предохранительным Штифтом;
- Затянуть прижим самоконтрящими гайками.

Транспортирование столбостава

Столбостав на тракторе необходимо транспортировать в сложенном состоянии, Стойка в положении «вертикально» зафиксирована механически предохранительным Штифтом. В случае наличия по пути следования низких проездов, допускается Стойку перевести и зафиксировать в положении «Назад» (наклон +35градусов), тогда высота столбостава на тракторе сократится на 0,6м до высоты 3,0м. Необходимо постоянно контролировать сложенное состояние столбостава, случайные включения гидравлики могут значительно увеличить габариты транспортного средства.

Порядок работы столбостава

- Тракторист подъезжает к точке установки «столба» с расчетом, что Лапа будет находиться прямо над точкой при выдвинутом наполовину поперечном гидроцилиндре, тормозит трактор стояночным тормозом;
- Помощники устанавливают «столб» в точку установки, заводят верхний конец под Лапу, предварительно выставляют его вертикально;
- По команде тракторист начинает перемещать Штангу и Лапу главным цилиндром вниз, задавливая «столб»;
- Помощники контролируют выбранную вертикальность «столба» визуальнo или с помощью уровней или отвесов;
- При отклонении «столба» по командам помощников тракторист смещает Стойку влево-вправо поперечным гидроцилиндром, или вперед-назад гидроцилиндром наклона до восстановления выбранной вертикальности;
- По команде тракторист продолжает перемещать Штангу и Лапу главным цилиндром вниз, задавливая «столб». По достижении нужной высоты верха столба по команде помощников прекращает задавливание;
- Тракторист поднимает Лапу, задвигает и выравнивает Стойку, переезжает к новой точке установки.

При установке «столбов» под наклоном порядок такой-же, но необходимо учитывать, что проектируемый наклон должен быть вдоль трактора и ось «столба» должна проходить через шарнир наклона столбостава, во избежание соскальзывания Лапы со столба. Так же необходимо учитывать, что приоритетным должен быть наклон Стойки Назад.

ВНИМАНИЕ! При наклоне и работе Стойки Вперед существует риск повреждения Гидрокола и парковочного Кронштейна. Для предотвращения рекомендуется или демонтировать Гидрокол, или снять с Кронштейна и контролировать его одним из помощников.

При высокой плотности грунта или установке «столба» повышенного диаметра необходимо воспользоваться гидроколом. В первом случае порядок действия аналогичен действиям по установке «столба».

Во втором случае для гидроразмыва предварительного отверстия требуется подвод воды под давлением посредством шланга к штатному крану 3/4" на ручке гидрокола от внешнего источника, например, прицеп-бочки с насосом.

ВНИМАНИЕ! При работе на склонах на трактор необходимо установить штатные передние балластные грузы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ допускать отрыв колес трактора от поверхности при задавливании «столба».

Техническое обслуживание

Виды и периодичность технического обслуживания

Согласно ГОСТ 20793-86 виды и периодичность технического обслуживания приведены в таблице.

Виды технического обслуживания	Периодичность или срок поставки на ТО
Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке	Один раз после монтажа столбостава у потребителя
Ежесменное техническое обслуживание	Одновременно с ЕТО трактора, на котором смонтирован столбостав (каждые 10 часов)
Техническое обслуживание перед началом эксплуатации для машин сезонного использования	1 раз перед началом рабочего сезона
Техническое обслуживание при хранении (кратковременное, длительное)	1 раз после окончания рабочего сезона

Перечень работ, выполненных по каждому виду технического обслуживания

6.2.1. Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке

6.2.1.1. При подготовке к эксплуатационной обкатке:

- очистить столбостав от пыли, грязи консервационной смазки, протереть его ветошью, смоченной в уайт-спирите;
- проверить внешним осмотром комплектность столбостава;
- проверить наличие смазки в шарнирах подвижных элементов, при необходимости заполнить соответствующей смазкой трущиеся поверхности;
- проверить и при необходимости подтянуть крепежи сборочных единиц;
- проверить правильность и надежность соединения столбостава с трактором.

6.2.1.2. При проведении эксплуатационной обкатки проверить:

- взаимодействие подвижных деталей. Детали должны двигаться плавно, без перекосов и рывков:
- работу гидравлической системы;
- по окончании эксплуатационной обкатки устранить все замеченные недостатки;
- при необходимости очистить столбостав от грязи;
- осмотреть столбостав и убедиться в отсутствии подтекания масла в гидросистеме, устранить при необходимости.

6.2.2 Ежесменное техническое обслуживание:

- при необходимости очистить столбостав от грязи;
- проверить осмотром состояние и крепление болтовых соединений;
- осмотреть столбостав и убедиться в отсутствии подтекания масла в гидросистеме, устранить при необходимости;
- проверить механические соединения маслопроводов и сборочных единиц, наличие грязи, смазочных материалов на их поверхности (кроме поверхностей трения) не допускается.

6.2.3 Техническое обслуживание перед началом сезона работ:

- повторить пункт 6.2.1.1
- очистить столбостав от пыли, грязи и консервационной смазки, протереть его ветошью, смоченной в уайт-спирите;
- проверить осмотром состояние и крепление болтовых соединений;

6.2.4.1 Техническое обслуживание при постановке на кратковременное хранение:

- рабочие поверхности осей, штоки гидроцилиндров покрыть консервационной смазкой, предварительно очистив их от загрязнений;
- на время хранения столбостав кладется на подложку на ровную площадку, в закрытом помещении или под навесом.

6.2.4.2 Техническое обслуживание при снятии с кратковременного хранения:

- протереть ветошью детали, покрытые защитной смазкой;
- проверить осмотром состояние и крепления болтовых соединений;
- трущиеся детали смазать соответствующей смазкой.

6.2.4.3 Техническое обслуживание при длительном хранении:

- тщательно очистить столбостав от пыли, грязи, подтеков масла;
- проверить техническое состояние и устранить выявленные неисправности;
- рабочие поверхности осей, штоки покрыть консервационной смазкой, предварительно очистив их от загрязнений;
- детали и сборочные единицы с поврежденной окраской очистить от ржавчины, грязи и подкрасить;
- снять со столбостава рукава ВД и гидроцилиндры, сдать на склад;
- при обнаружении деталей, пришедших в негодность, заменить их новыми;
- на время хранения столбостав кладется на подложку на ровную площадку, в закрытом помещении или под навесом.

6.2.4.4 Техническое обслуживание при снятии с длительного хранения:

- очистить столбостав от пыли, грязи и консервационной смазки, протереть его ветошью, смоченной в уайт- спирите;
- проверить осмотром состояние болтовых соединений;
- смазать трущиеся поверхности соответствующей смазкой;
- установить рукава ВД и гидроцилиндры;
- проверить работоспособность столбостава.

Смазка столбостава

Смазывать столбостав необходимо в соответствии с таблицей 4 своевременно и в достаточной степени. Недостаточная смазка вызывает преждевременный износ трущихся частей, заедания и выход столбостава из строя. Для смазки шарнира наклона выкрутить из оси d30 болт M16, поместить в резьбовое отверстие консистентную смазку, закрутить болт обратно. Повторить до появления смазки из-под втулок. Перед смазкой очистить масленки от пыли и налипшей грязи. Следить, что бы смазочный материал не засорялся пылью. После смазки удалить с масленки излишки смазки. Все резьбовые соединения во избежание коррозии смазать солидолом

Наименование точек смазки	Наименование материала	Кол. мест смазки	Периодичность смазки
Шарниры	Консист. смазка типа Солидол	7	Ежемесячная
Плоскости скольжения	Аэрозольная смазка типа Силикон	8	Ежесменная
Консервация	Смазка ПВК	-	Перед установкой на хранение

Правила хранения

- 7.1. По окончании сезона работ столбостав необходимо подготовить к хранению.
- 7.2. Произвести проверку технического состояния столбостава.
- 7.3. При кратковременном хранении (от 10 дней до двух месяцев) подготовку к хранению производить после окончания работ.
- 7.4. При длительном хранении (более двух месяцев) подготовку к хранению необходимо производить не более чем через 10 дней с момента окончания работ.
- 7.5 Работы при поставке и снятии с хранения производить в соответствии с разделом «Техническое обслуживание».
- 7.6 Консервационную смазку наносить на поверхность в расплавленном состоянии кистью.
- 7.7. При хранении на складе гидроцилиндров, рукавов ВД соблюдать следующие правила:
- гидроцилиндры должны быть сложены;
 - помещение должно быть сухим, относительная влажность воздуха не должна превышать 50-60%;
 - температура воздуха должна быть в пределах от минус 5 до плюс 20°C.
- 7.8. При установке столбостава на хранение и снятии с хранения соблюдайте правила по технике безопасности.
- 7.9 Состояние столбостава при хранении в закрытых помещениях должно проверяться не реже чем 1 раза в два месяца, а при хранении на открытых площадках под навесом - ежемесячно.

Комплектность

Столбостав поставляется согласно таблице

Обозначение	Наименование	Кол-во	Прим.
0111.11.100	Балка выдвигная	1	В сборе
0111.11.200	База	1	
0111.11.300	Кронштейн	1	
0111.11.400	Кронштейн правый	1	
0111.11.500	Кронштейн парковочный	1	
0111.21.100	Стойка	1	В сборе
0111.21.200	Штанга	1	
0111.21.300	Рычаг тяговый	1	В сборе
0111.31.200	Серьга	1	
0111.31.100	Лапа	1	
0111.31.300	Гидрокол	1	В сборе
0111.31.400	Звено	1	
0111.31.500	Надставка	1	

ГЦ 50.25.320.555.25	Гидроцилиндр	2	См. Приложение (Табл.6)
ЦГ-80.50x1000.11-01	Гидроцилиндр	1	
L1800 DK 20X1,5 (0*-90*)	Рукав 5/16" 2SN	3	
L2300 DK 20X1,5 (0*-90*)	Рукав 5/16" 2SN	3	
L2800 DK 20X1,5 (0*-90*)	Рукав 5/16" 2SN	3	
L2500 DK 20X1,5 (0*-0*)	Рукав 5/16" 2SN	1	
-	Адаптеры, кольца гидравл., компл.	1	
	Защита спирал. желт., м	2,5	
	Колодка двойная 18	2	
	Муфта БРС МТЗ (на гайке)	6	
-	Болты, гайки, шайбы, компл.	1	В сборе с узлами
-	Хомут-стяжка 8x400	2	

Транспортирование

Транспортировать столбостав на близнее расстояние необходимо в сложенном состоянии.

Транспортировать столбостав, смонтированный на трактор в темное время суток запрещается.

На дальние расстояния столбостав демонтировать и транспортировать только автотранспортом. Погрузку и загрузку столбостава производить с помощью специальных погрузочных средств под руководством механика или бригадира.

При выполнении всех видов работ с столбоставом и трактором необходимо соблюдать правила техники безопасности.

Утилизация

После выработки своего ресурса, или после аварийных ситуаций, когда ремонт и восстановление нецелесообразно или невозможно, столбостав необходимо утилизировать. Демонтированные дефектные детали и узлы столбостава, отработанное ГСМ должны быть утилизированы в соответствии с действующими экологическими нормативными документами. При отсутствии регламентирующих норм следует обратиться к поставщикам масел за информацией об их воздействии на человека и окружающую среду, а также о безопасных способах их хранения, использования и утилизации.

Если действующее природоохранное законодательство не регламентирует вопросы по утилизации, то следует руководствоваться здравым смыслом.

ВНИМАНИЕ! Храните ГСМ в предназначенных для них емкостях и обеспечьте надлежащую утилизацию.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ выливать отработанное ГСМ в какой-либо водоем. Подобная утилизация отработанных масел неизбежно приводит к загрязнению воды и гибели обитателей водоема.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ выливать отработанное ГСМ на какой-либо вид почвы. Подобная утилизация убивает растительную жизнь и увеличивает риск возникновения пожара.

Свидетельство о приёмке.

Столбостав ССГ-01, з/н _____ признан ГОДНЫМ для эксплуатации.

Дата выпуска " ____ " _____ 20__ г.

Начальник ОТК _____

(подпись)

Гарантийные обязательства

Завод-изготовитель гарантирует исправную работу столбостава в течение 12 месяцев со дня продажи или при наработке, не превышающей 1000 запрессовок, гарантийный срок эксплуатации "Столбостава" три года, при условии выполнения всех указаний по назначению, эксплуатации и хранению столбостава. Удовлетворения претензий по качеству столбостава производятся в гарантийный период эксплуатации.

Приложение

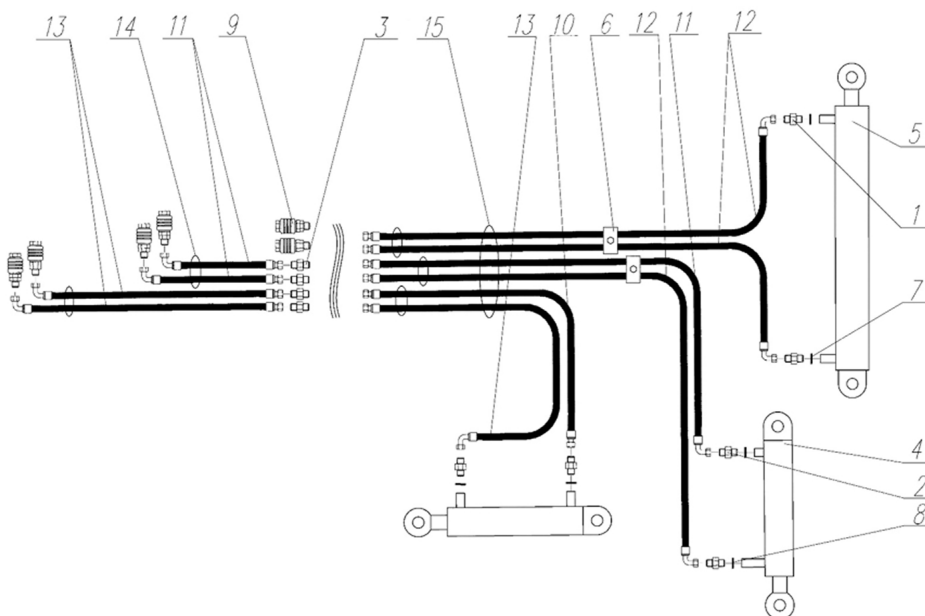


Схема гидравлическая монтажная

Поз.	Наименование	Кол-во	Прим.
1	Адаптер M20x1,5(Dk)- M18x1,5	2 шт.	
2	Адаптер M20x1,5(Dk)- M20x1,5	4 шт.	
3	Адаптер M20x1,5(Dk)- M20x1,5(Dk)	4 шт.	
4	Гидроцилиндр 50.25.320.555.25	2 шт.	ход 320мм
5	Гидроцилиндр 80.50x1000.11-01	1 шт.	ход 1000мм
6	Колодка двойная 18	2 шт.	
7	Кольцо USIT M18	2 шт.	
8	Кольцо USIT M20	4 шт.	
9	Муфта БРС M20x1,5(Dk)	6 шт.	МТЗ
10	РВД 5/16" M20x1,5(Dk) 0°- 0° L=2500	1 шт.	
11	РВД 5/16" M20x1,5(Dk) 0°- 90° L=1800	3 шт.	
12	РВД 5/16" M20x1,5(Dk) 0°- 90° L=2300	3 шт.	
13	РВД 5/16" M20x1,5(Dk) 0°- 90° L=2800	3 шт.	
14	Защита спиральная D 25	1 м	
15	Защита спиральная D 50	1,5 м	

Линия отреза

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Столбостав гидравлический ССГ-01

Число, месяц, год выпуска _____

Заводской номер _____

Столбостав полностью соответствует чертежам и государственным стандартам.

Гарантируется исправность столбостава в течение 12 месяцев со дня продажи или при наработке не более 1000 запрессовок, гарантийный срок эксплуатации столбостава – три года, при условии выполнения всех указаний по назначению, эксплуатации и хранению столбостава.

Начальник ОТК _____

(подпись)

Дата продажи столбостава или получения столбостава на складе предприятия-изготовителя:

(Ф.И.О., должность, подпись) М.П.

Дата ввода столбостава в эксплуатацию:

(Ф.И.О., должность, подпись) М.П.



АГРОФОРМАТ
КАЧЕСТВО ДВИЖЕНИЯ

ТЕХНИКА, КОТОРАЯ РАБОТАЕТ
НА ВАШ РЕЗУЛЬТАТ!

Контакты:

8-800-700-82-39 (бесплатно по России)

mail@agrofor.ru

agrofor.ru

Следите за нами в соцсетях:

Telegram: @agroformatofficial

ВКонтакте: <https://vk.com/agrofor>