

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

УНИВЕРСАЛЬНАЯ КОСИЛКА- МУЛЬЧИРОВATEЛЬ

МОДЕЛЬ AGFT



Благодарим вас за выбор косилки-мульчирователя серии AGFT. Перед началом эксплуатации настоятельно рекомендуем внимательно ознакомиться с данным руководством.

Оно содержит важную информацию по безопасной работе, техническому обслуживанию и настройке косилки. Соблюдение всех инструкций поможет вам эффективно использовать оборудование и продлить срок его службы.

В случае возникновения вопросов или необходимости в сервисной поддержке вы всегда можете обратиться в нашу сервисную службу.

Желаем вам успешной и продуктивной работы!

С уважением,
Команда АГРОФОРМАТ

Введение: информационные наклейки	1
Техника безопасности: средства индивидуальной защиты, подготовка к работе	2
Установка: подсоединение к трактору, установка карданного вала, регулировка оборудования	3
Транспортировка: рабочая скорость оборудования, передвижение по проезжей части	5
Хранение	5
Обслуживание	6
Гарантия	7
Запчасти	8



Данная модель косилки предназначена для удаления, измельчения сорняков и древесно-кустарниковой поросли, в том числе и на больших площадях, а также подготовки участка к дальнейшему культивированию. Подходит к тракторам мощностью от 80 л.с., скорость ВОМ 540 об/мин. Гидравлическое смещение. Система навески трехточечная.

Информационные наклейки

Внимательно ознакомьтесь с указаниями на информационных наклейках перед использованием косилки. Т.к. нарушение техники безопасности может понести за собой серьезные увечья и даже смерть. Все наклейки должны быть на своих местах и читаемыми. Если они испорчены их следует заменить.



Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации перед первым запуском оборудования.



Давление в гидравлической системе. Избегайте попадания напорной жидкости на кожу.



Рекомендуемая скорость ВОМ 540 об/мин.



Не приближайтесь к вращающимся частям оборудования до полной их остановки.



Не приближайтесь к вращающимся частям оборудования до полной их остановки.



Минимальная дистанция от оборудования 70 м.



Запрещается покидать операторское место во время работы двигателя.



Руки, ноги, одежда должны находиться на безопасном расстоянии от работающих деталей, во избежание их накручивания на движущиеся детали оборудования.



Запрещается находиться между трактором и оборудованием во время работы двигателя.



Соблюдайте минимальную дистанцию от оборудования 70 м.



Руки, ноги, одежда должны находиться на безопасном расстоянии от работающих деталей.



Горячая поверхность. Соблюдайте дистанцию.



В рабочей зоне не должно быть посторонних лиц и предметов.



В рабочей зоне не должно быть посторонних лиц и предметов.



Техника безопасности

Важно!

- подсоединять оборудование только к тракторам рекомендуемой мощности и веса;
- не превышать скорость ВОМ 540 об/мин;
- не эксплуатировать оборудование под большим уклоном и на каменистой почве;
- использовать защитную одежду;
- не покидать операторское место во время работы оборудования или его транспортировки.

Нарушение этих правил может привести к серьезным увечьям и даже смерти, а также поломке оборудования.

Средства индивидуальной защиты

Необходимо надеть:

- удобную, не свободного кроя одежду, чтобы избежать ее попадания и накручивания на движущиеся детали оборудования;
- защитные перчатки;
- защитную маску или очки;
- защитную каску;
- специальную обувь;
- использовать беруши.



Используйте только профессиональные средства индивидуальной защиты!

Подготовка к работе

Во время эксплуатации оборудования:

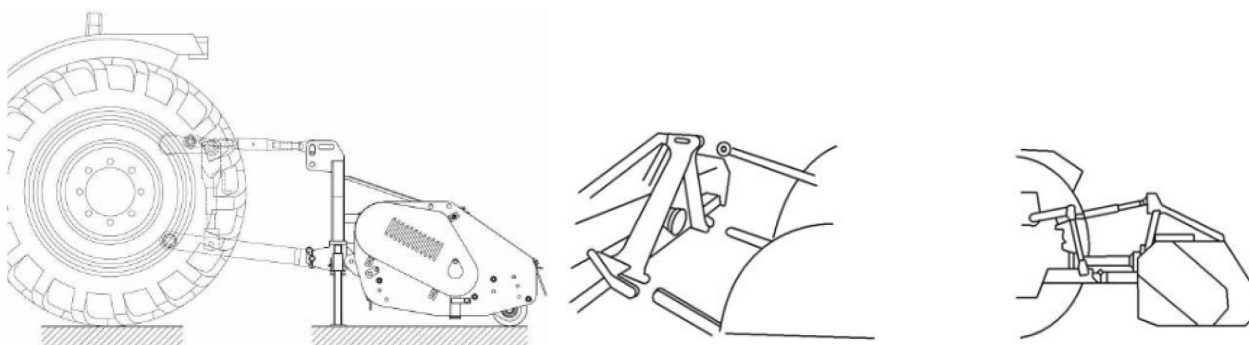
- запрещается находиться в зоне работы оборудования;
- запрещается принимать медицинские препараты, которые снижают концентрацию внимания, а также находиться в состоянии алкогольного опьянения;
- проверьте уровень масла;
- запрещается ремонт оборудования во время работы двигателя;
- запрещается проводить работы ночью на плохо освещённой территории;
- запрещается запускать оборудование при плохих условиях эксплуатации, а также если защитные крышки не на своих местах;
- запрещается смазывать, очищать, регулировать вращающиеся части оборудования во время работы двигателя, а также при транспортировке;
- при установке или регулировке оборудования необходимо использовать специальные инструменты;
- не забывайте специальные инструменты в оборудовании после его ремонта;
- управлять оборудованием должен только один оператор, старше 18 лет.

Компания производитель не несет никакой ответственности за поломку оборудования, при несоблюдении всех правил эксплуатации оборудования!

Установка

Подсоединение к трактору

Перед подсоединением оборудования установите трактор и агрегат на ровную поверхность. Выровняйте систему навески, подсоедините оборудование к трактору - вставьте болты и затяните их.



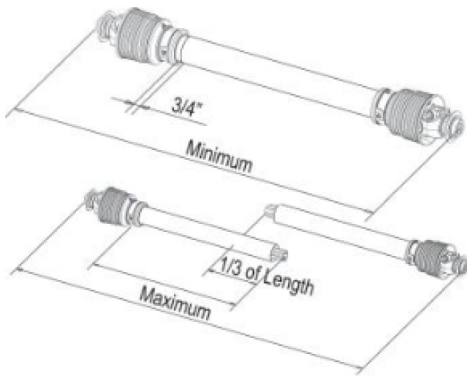
Отрегулируйте положение оборудования так, чтобы ось редуктора была параллельно поверхности земли. Это необходимо для правильной работы оборудования, что продлит срок его службы.

Подсоединять оборудование разрешается только к тракторам рекомендуемого веса. Вес оборудования не должен превышать вес трактора.

Установка карданного вала

Перед подсоединением карданного вала убедитесь, что скорость и направление вращения совпадают с вашим трактором. Защитный чехол карданного вала должен находиться на своем месте в течение всего периода эксплуатации оборудования. После подсоединения убедитесь, что карданный вал работает правильно, вращение должно быть плавным и свободным.

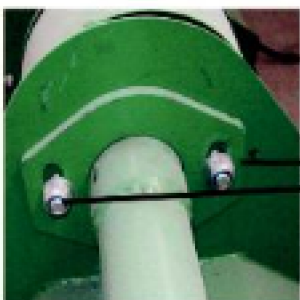
Шлицевой вал должен входить в скользящий профиль минимум на $1/3$. Минимальное свободное пространство $3/4$.



Регулировка оборудования

Отрегулируйте оборудование при помощи трехточечной системы навески. Высота среза регулируется прикатывающим катком. После регулировки убедитесь, что рабочие органы не соприкасаются с поверхностью земли, т.к. это может стать причиной разбалансировки ротора. Ножи должны располагаться вертикально по отношению к поверхности земли. Минимальное расстояние между ножами и землей 50 мм. На тяжелых и неровных почвах это расстояние должно быть увеличено.

Затяните болты.



Отрегулируйте натяжение ремней. Измерить натяжение можно посередине между шкивами. Измеряемый показатель не должен превышать 10 мм. Расстояние между центрами шкивов должно быть под прямым углом.



Транспортировка

Рабочая скорость оборудования

Рабочая скорость оборудования зависит от выполняемых работ, и составляет 3-8 км/ч. Скорость ВОМ 540 об/мин. Не превышайте максимально допустимую скорость ВОМ.

Передвижение по проезжей части

При передвижении по проезжей части трактор должен быть оборудован проблесковыми маячками и знаком «тихоходное транспортное средство».

Скорость трактора **не должна превышать 32 км/ч.**

Хранение

В конце рабочего сезона или, когда косилка не будет долго эксплуатироваться необходимо:

- очистить оборудование от загрязнений и высушить,
- смазать все необходимые детали, чтобы избежать появления коррозии,
- убедитесь, что вентиляционные отверстия на редукторе открыты,
- ослабьте стопорные гайки, уменьшите натяжение ремней,
- накройте оборудование брезентом и оставьте в сухом, проветриваемом помещении.

Перед началом рабочего сезона необходимо:

- проверить уровень масла в редукторе, смазать запчасти,
- проверить натяжение ремней,
- осмотреть все запчасти оборудования, включая ножи, и заменить их, если это необходимо,
- затянуть все болты,
- проверить все защитные крышки, они должны быть на своих местах,
- проверить работу оборудования на небольшой скорости.

Чтобы продлить срок службы оборудования необходимо производить своевременное и качественное сервисное обслуживание.

Перед началом сервисного обслуживания необходимо установить оборудование на ровную поверхность, выключить двигатель, удалить ключ зажигания. Оборудование должно полностью остыть. Все защитные крышки быть на своих местах.

Перед смазкой отдельных частей оборудования тщательно очистите их от загрязнения и пыли.

Рекомендуется использовать смазочное средство одной фирмы.

Перед первым запуском:

- проверьте натяжение ремней,
- проверьте чтобы все болты были хорошо затянуты,
- через первые 50 часов работы замените масло в редукторе.

Через каждые 8 часов работы:

- смажьте карданный вал,
- смажьте натяжной штифт ремней,
- смажьте роликовый стабилизатор.

Через каждые 50 часов работы:

- проверьте натяжение ремней,
- проверьте чтобы все защитные крышки и болты были на своих местах,
- проверьте ножи/молотки, замените при необходимости,
- проверьте уровень масла в редукторе.

Через каждые 500 часов работы:

- проверьте чтобы все защитные крышки и болты были на своих местах,
- проверьте уровень масла в редукторе.

Через каждые 1000 часов работы:

- замените ремни.

Через каждые 1000 часов работы:

- замените ремни.

Редуктор:

- через первые 50 часов работы замените масло в редукторе, далее через каждые 250 часов работы, либо раз в год,
- залейте масло в редуктор до указанного уровня.

Запчасти	Ежедневно	Еженедельно	Ежегодно
Смазка карданного вала	р	р	р
Смажьте стержень шарнира поворотного колеса	р	р	р
Смазка рабочих органов	р	р	р
Проверка уровня масла в редукторе		р	р
Чистка оборудования			р
Чистка кожуха карданного вала			р

Карданный вал:

Основное обслуживание карданного вала заключается в периодической проверке наличия смазки в скользящем шлицевом соединении, карданных шарнирах, а также в подшипниках опор. Первоочередной операцией является его регулярная очистка от грязи. Шлицевое соединение имеет специальную полость, в которой постоянно должна находиться смазка. Смазка защищена от вытекания сальником, а весь вал от попадания грязи – пластиковым кожухом. Также необходимо смазывать крестовину. Качественная смазка должна обеспечить надежную работу вала.

Гарантия

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня покупки оборудования.

В случае поломки оборудования, его диагностика проводится только официальным представителем завода изготовителя.

Гарантия не распространяется, если оборудование неправильно установлено, неправильно эксплуатировалось и обслуживалось, вышло из строя в следствие несчастного случая, неправильного хранения или неправильной транспортировки, а также если оборудование или его запчасти уже находились в ремонте. Для сохранения гарантийного срока, ремонт оборудования самостоятельно покупателем или третьими лицами разрешается только после получения письменного разрешения от официального представителя завода изготовителя.

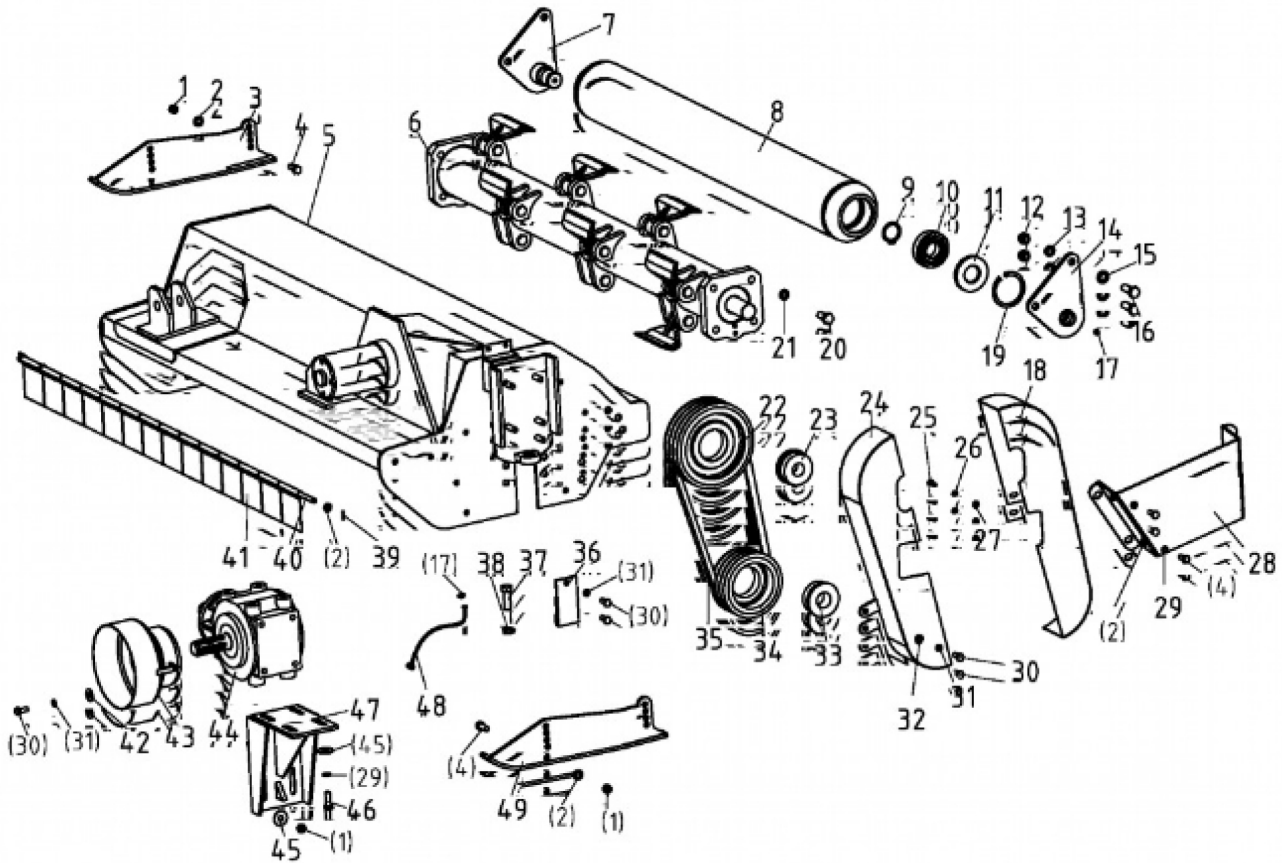
Гарантия не распространяется на расходный материал (ножи, подшипники, фильтры и т.д.) и запасные части, подверженные естественному износу. Гарантия не распространяется на ущерб, возникший в результате неправильного обслуживания и неправильной эксплуатации оборудования.

Гарантия не сохраняется, если оборудование вышло из строя в следствие непреодолимой силы.

Для сохранения гарантийного срока, используйте только оригинальные запчасти и расходный материал, для этого обратитесь к официальному представителю завода изготовителя.

Компания оставляет за собой право менять дизайн и материал изготовления оборудования без какого-либо уведомления.

The Frame Assembly



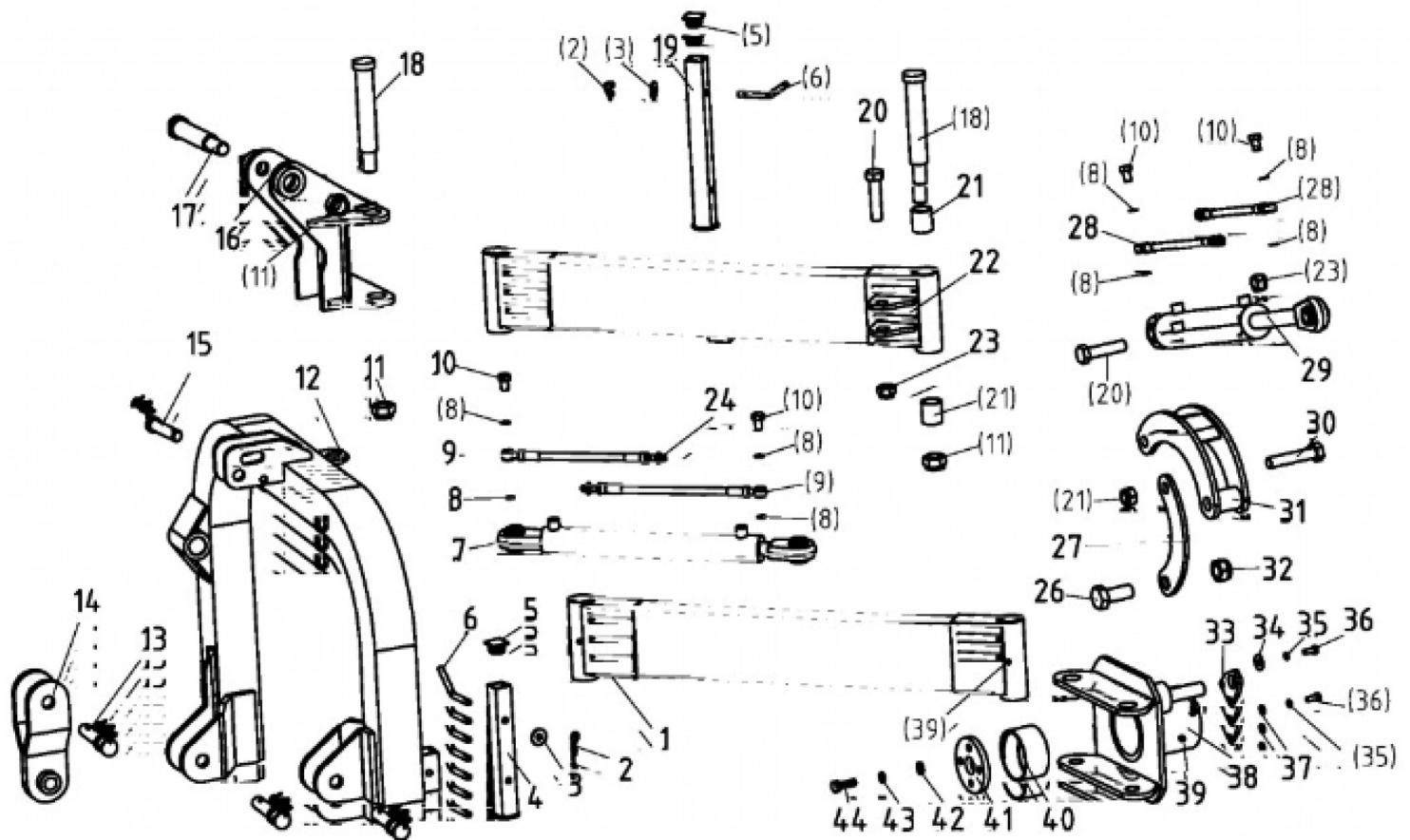
AGFT

No.	SYS CODE.	DRAWING NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	503010763	DIN985-M12	M12 nut	8	
2	506010057	GB97.1-12	12 washer	25	
3	801240019	EFGC120.013	left skid	1	
4	501011126	GB5783-M12X30	M12X30 bolt	8	
5-1	809450001	EFAGF140.015J	(140Model)(L=1402)cover	1	
5-2	809530001	EFAGF160.015J	(160Model)(L=1602)cover	1	
5-3	809460001	EFAGF180.015J	(180Model)(L=1802)cover	1	
6-1	802480092	EFAG140.019B	(140Model)Blade axle	1	
6-2	802490093	EFAG160.019B	(160Model)Blade axle	1	
6-3	802510095	EFAG180.019B	(180Model)Blade axle AGF	1	

7	802480104	EFAG140.020	roller fitting plate left	1	
8-1	802480067	EFAG140.017	(140Model) (L=1335) roller	1	
8-2	802490001	EFAG160.017	(160Model) (L=1535) roller	1	
8-3	802510001	EFAG180.017	(180Model) (L=1735) roller	1	
9	506060321	GB894.1-40	40 circlip	2	
10	511022655	GB276-6308	6308 bearing 6308	2	
11	510020445	GB13871-FB-40X90X10	40X90X10 oil seal	2	
12	503010765	DIN985-M16	M16 nut	4	
13	506030039	GB93-16	16 washer	4	
14	802480113	EFAG140.022	roller fitting plate right	1	
15	506010059	GB97.1-16	16 washer	4	
16	501011158	GB5783-M16X40	M16X40 bolt	4	
17	509010009	GB1152-M10X1	M10X1 grease nipple	4	
18	802680017	EFAGF140.014	belt cover right half	1	
19	506060195	GB893.1-90	90 cir clip	2	
20	501011157	GB5783-M16X35	M16X35 bolt	8	
21	506030039	GB93-16	16 washer	8	
22	702480125	EFAG140.109	big pulley	1	
23	515010004	REACH15-33X80	REACH 15- 33X80 sleeve	1	
24	802680012	EFAGF140.013	belt cover left half	1	
25	501011099	GB5783-M8X20	M8X20 bolt	2	
26	506030035	GB93-8	8 washer	2	
27	506010055	GB97.1-8	8 washer	2	
28	702680007	EFAGF140.108	belt cover protecting plate	1	
29	506030037	GB93-12	12 washer	8	
30	501011113	GB5783-M10X30	M10X30 bolt	4	
30	501011098	GB5783-M8X16	bolt	4	
31	506030036	GB93-10	10 washer	7	
32	506010056	GB97.1-10	10 washer	3	
33	515010003	REACH15-40X80	REACH 15-40X80 sleeve	1	
34	702480123	EFAG140.107	small pulley	1	
35	514010004	17X1300	B1300 belt	3	

36	702480122	EFAG140.106	small plate	1	
37	501011905	GB5786-M16X1.5X50	M16X1.5X50 bolt	1	
38	503010137	GB6173-M16X1.5	M16x1.5 bolt	1	
39	508011473	GB879.1-4X25	4X22 pin	2	
40-1	702480118	EFAG140.101	(140Model) shaft for fender	1	
40-2	702490002	EFAG160.101	(160Model) shaft for fender	1	
40-3	702510002	EFAG180.101	(180Model) shaft for fender	1	
41	702480127	EFAG140.111	fender	14	
42	506010035	GB96.1-8	8 washer	4	
43	703400008	FM120.00.199	PTO cover	1	
44	802480145	XH50.003Z.03	gearbox	1	
45	506010037	GB96.1-12	12 washer	8	
46	501011127	GB5783-M12X35	M12X35 bolt	4	
47	802680104	EFAGF140.026	gearbox rack	1	
48	509010011	GB1152-JT-M10X1	M10X1 connector	1	
49	801240022	EFGC120.014	right skid	1	

The Sway Frame Assembly

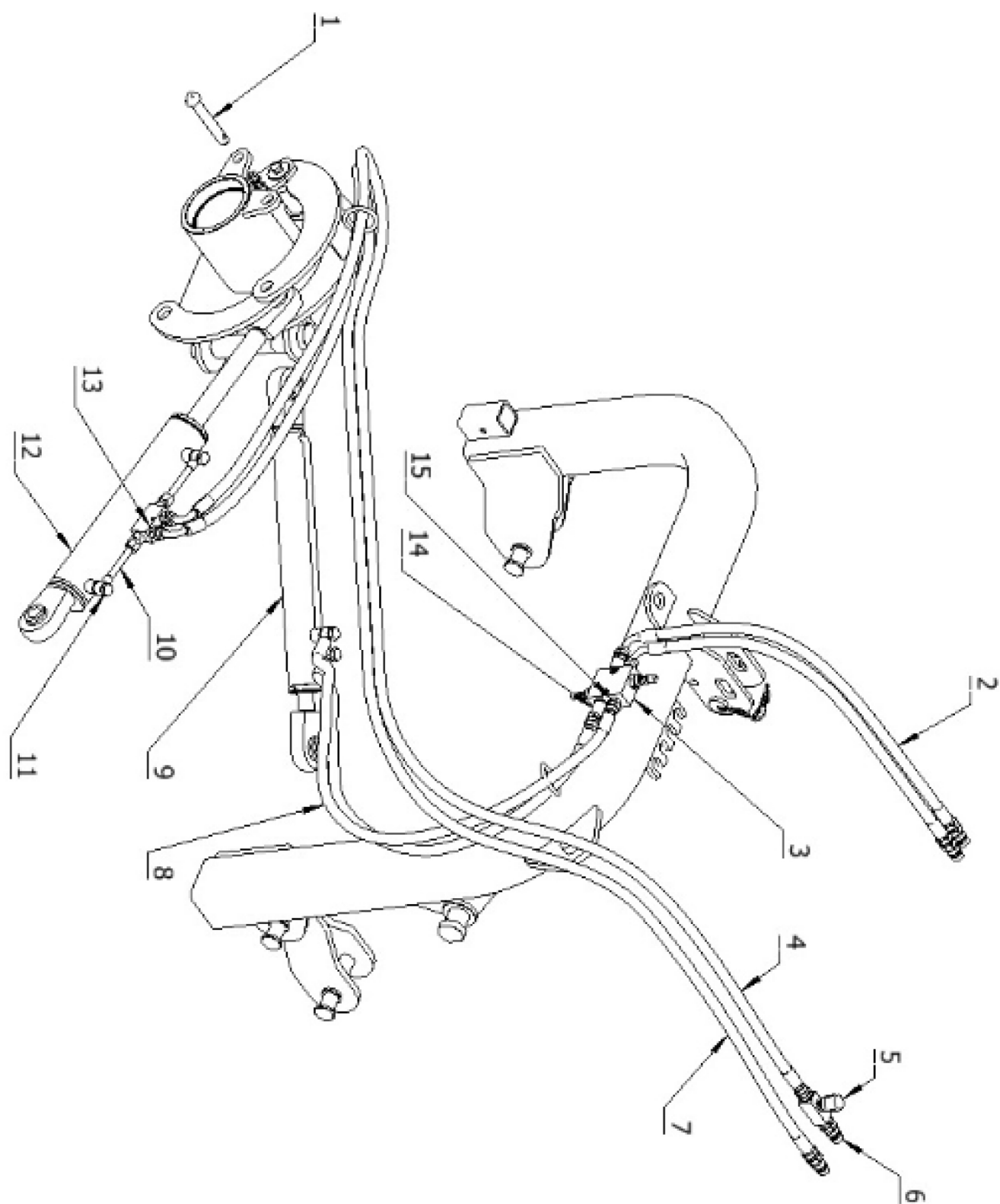


The Sway Frame Assembly

No.	SYS CODE.	DRAWING NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	802680079	EFAGF140.018	swing arm	1	
2	506010037	GB96.1-12	12 washer	2	
3	802680008	EFAGF140.011	brace	1	
4	703140001	MFP120.00.101	rubber cover	2	
5	800920101	EF100.00.111A	D pin	2	
6	802680092	EFAGF140.021	cylinder	1	
7	510015240	JB982-16	16 bronze washer	8	
8	702680119	EFAGF140.020A	oil pipe	1	

9	503010137	GB6173-M16X1.5	M16X1.5 bolt	4	
10	503010749	DIN985-M30X2	M30X2 bolt	5	
11	802680054	EFAGF140.016A	suspension frame	1	
12	706790181	EFAG140.014A-1	pin	3	
13	802680113	EFAGF140.030	hitch	1	
14		1G-180.00.019	pin (not included)	1	
15	802680070	EFAGF140.017	swing base	1	
16	702680005	EFAGF140.106	pin	1	
17	702680001	EFAGF140.101	pin	4	
18	802680010	EFAGF140.012	brace	1	
19	501010438	GB5782-M24X100	M24X100 bolt	3	
20	511050223	SF-2-40X44X50	sleeve	8	
21	802680085	EFAGF140.019	swing arm	1	
22	503010769	DIN985-M24	M24 nut	4	
23	703820055	QUICK-COUPLING-G1/2-G	R1/2"connector	4	
24	501011263	GB5783-M30X70	M30X70 bolt	1	
25	702680006	EFAGF140.107	plate	1	
26	702680094	EFAGF140.023	oil pipe	2	
27	802680095	EFAGF140.024	cylinder	1	
28	501010833	GB5782-M24X120	M24X120 bolt	1	
29	802680109	EFAGF140.027	plate	1	
30	503010771	DIN985-M30	M30 nut	1	
31	702680002	EFAGF140.102	locking plate	1	
32	702680003	EFAGF140.103	washer	1	
33	506030036	GB93-10	10 washer	3	
34	501011113	GB5783-M10X30	M10X30 bolt	3	

35	506010056	GB97.1-10	10 washer	2	
36	809450009	EFAGF140.025J	swing shaft	1	
37	509010009	GB1152-M10X1	M10X1 grease nipple	5	
38	511050224	SF-2-110X115X60	bearing	2	
39	702680004	EFAGF140.105	cover	1	
40	506010058	GB97.1-14	14 washer	4	
41	506030038	GB93-14	14 washer	4	
42	501011142	GB5783-M14X40	M14X40 bolt	4	



Cylinder					
No.	SYS CODE.	DRAWING NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	800920138	EF100.00.019A	pin	1	
2	702680118	EFAGF140.022A	(L=2000) oil pipe	2	
3	802710112	HM-ZYF-0	over loading valve set	1	
4	702680133	EFAGF140.023J	(L=3600)oil pipe	1	
5	706590117	FV10-1-10/2-G3/8	(3/8) flow valve	1	
6	703820055	QUICK-COUPPLING-G1/2-G	G1/2 coonector	4	
7	702680116	EFAGF140.023A	(L=3600)oil pipe	1	
8	702680119	EFAGF140.020A	(L=1300)oil pipe	2	
9	802680092	EFAGF140.021	cylinder	1	
10	807690035	AGF140.089	(RL-12/NL-18&12) steel tube	2	
11	501014708	GB3541-M16X1.5	bolt	4	
12	802680095	EFAGF140.024	cylinder	1	
13	702710109	HM-2S01-K8-0	locking valve	1	
14	702710111	LSP-18T-205	joint	2	
15	700250036	1CB-18-06WD	M18X1.5-G3/8	2	