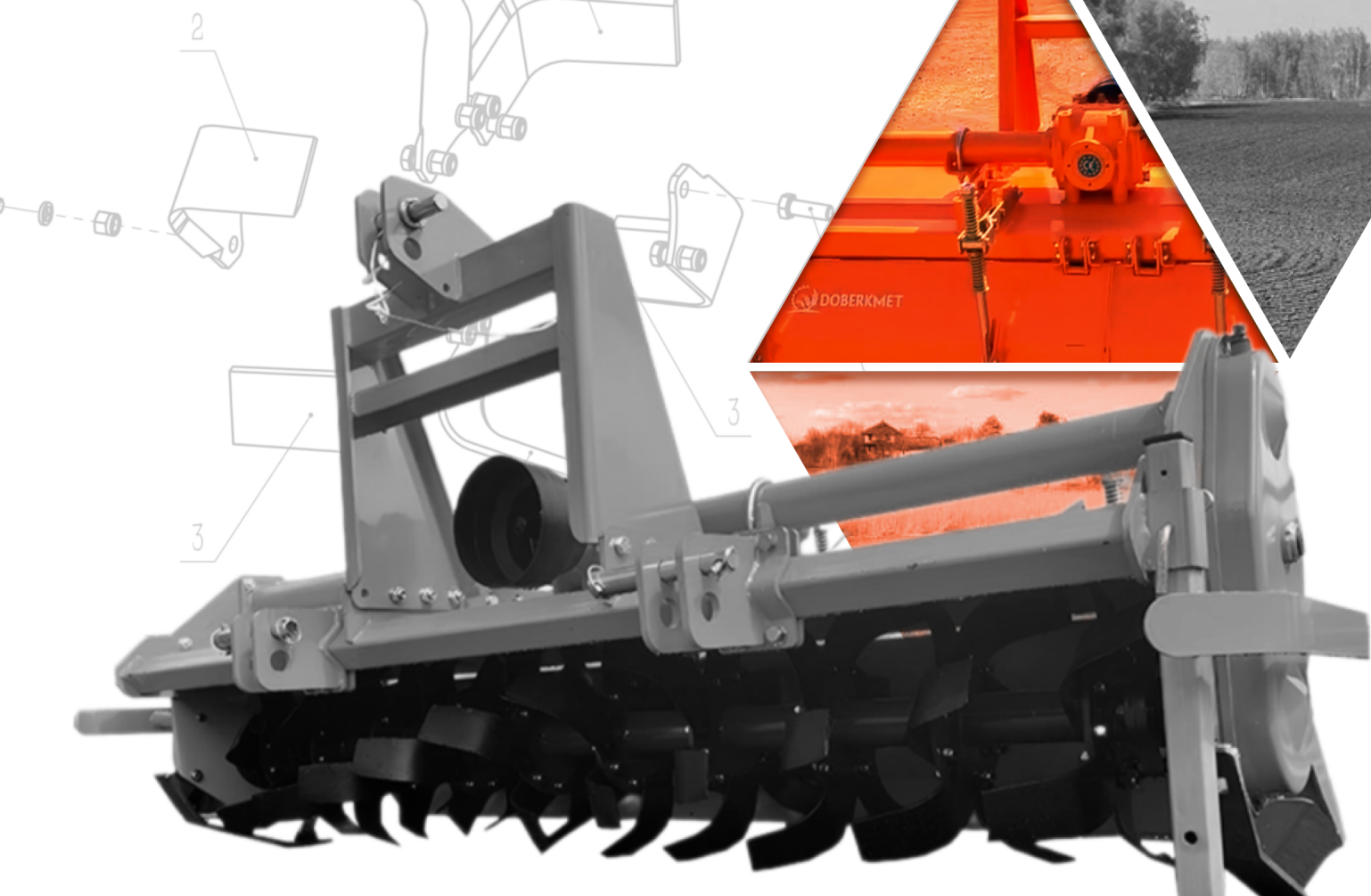


РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПОЧВОФРЕЗА

LGM140 | LGM160 | LGM180 | LGM200 | LGM220 | LGM230



Благодарим вас за выбор почвофрезы серии LGM. Перед началом эксплуатации настоятельно рекомендуем внимательно ознакомиться с данным руководством. Оно содержит важную информацию по безопасной работе, техническому обслуживанию и настройке почвофрезы. Соблюдение всех инструкций поможет вам эффективно использовать оборудование и продлить срок его службы.

В случае возникновения вопросов или необходимости в сервисной поддержке вы всегда можете обратиться в нашу сервисную службу.

Желаем вам успешной и продуктивной работы!

С уважением,
Команда АГРОФОРМАТ

Техника безопасности: меры предосторожности, символы, правила эксплуатации, требования к оператору	1
Конструкция: схема и узлы, карданный вал, навеска, редукторы, каток	2
Эксплуатация: рекомендации, регулировка глубины, скорости работы	5
Обслуживание: ежедневное, сезонное, ежегодное, смазка и замена	7
Неисправности: диагностика, устранение проблем	9
Приложения: характеристики, схемы, контакты	11



Общие инструкции по технике безопасности

Перед началом эксплуатации внимательно прочитайте данное руководство по эксплуатации. Ознакомьтесь с информационными наклейками на оборудовании.

- Оператор должен быть знаком со всеми функциями агрегата.
- Управляйте агрегатом только с операторского места.
- Перед началом выполнения работ убедитесь, что все защитные крышки установлены и надежно закреплены.
- Не оставляйте трактор или орудие без присмотра при работающем двигателе.
- Не стойте между трактором и орудием во время выполнения работ.
- Держите руки, ноги подальше от вращающихся деталей оборудования.
- Надевайте плотно прилегающую одежду, чтобы избежать ее накручивания на движущиеся части оборудования.
- Убедитесь, что в рабочей зоне нет посторонних лиц и предметов.
- Резкие повороты/развороты трактора могут привести к опрокидыванию оборудования. Это может привести к травмам или повреждению оборудования.

Помните о предупреждающих символах!



ОПАСНО (DANGER)

указывает на потенциально опасную ситуацию, которая может привести к смерти или серьезным увечьям. Данный предупреждающий символ появляется только в самых серьезных ситуациях, и как правило, указывает на неисправность основных компонентов машины.



ВНИМАНИЕ (CAUTION)

указывает на потенциально опасную ситуацию, которая может привести к смерти или серьезным травмам. В основном данный предупреждающий символ указывает на отсутствие защитных крышек, но также может указывать на неправильную эксплуатацию.



ОСТОРОЖНО (WARNING)

указывает на потенциально опасную ситуацию, которая может привести к травмам легкой и средней тяжести, но также может указывать на неправильную эксплуатацию.

- Внимательно ознакомьтесь с информационными наклейками на оборудовании.
- Выключение и хранение. Опустите машину на землю, включите стояночный тормоз, заглушите двигатель и выньте ключ зажигания.
- Отсоединяйте оборудование и закрепите с помощью блоков и опор.
- Используйте проблесковые маячки. Медленно движущиеся тракторы, самоходное оборудование и буксируемые орудия могут создавать опасность при движении по проезжей части. Их трудно увидеть, особенно ночью.

- При движении по проезжей части рекомендуется использовать проблесковые маячки и сигналы поворота.
- Соблюдайте правила дорожного движения.
- Максимальная скорость транспортировки оборудования составляет 20 км/ч. На пересеченной и каменистой местности требуется более низкая скорость.
- Резкое торможение может привести к опрокидыванию оборудования.
- Вес груза не должен превышать вес трактора.
- Перед выполнением технического обслуживания, опустите орудие на землю, включите стояночный тормоз, заглушите двигатель и выньте ключ зажигания.
- Дайте орудью полностью остыть.
- Осмотрите все детали. Убедитесь, что они находятся в исправном состоянии и установлены верно.
- Удалите скопления смазки, масла или мусора.
- Держите под рукой аптечку первой помощи и огнетушитель.
- Держите под рукой номера экстренных служб. Используйте средства защиты.
- Избегайте одежды свободного покроя.
- Длительное воздействие громкого шума может привести к ухудшению слуха или его потере. Используйте защитные наушники.
- Избегайте попадания напорной жидкости на кожу. Вытекающая под давлением жидкость может попасть на кожу, что приведет к серьезным травмам.
- Во избежание травм сбросьте давление перед отсоединением гидравлических шлангов.
- Используйте лист бумаги или картона для проверки на наличие утечек. При работе с гидравлическими системами надевайте защитные перчатки и защитные очки.
- В случае несчастного случая немедленно обратитесь к врачу. Любая жидкость, попавшая на кожу, должна быть обработана в течение нескольких часов, иначе может развиваться гангрена.

Конструкция оборудования

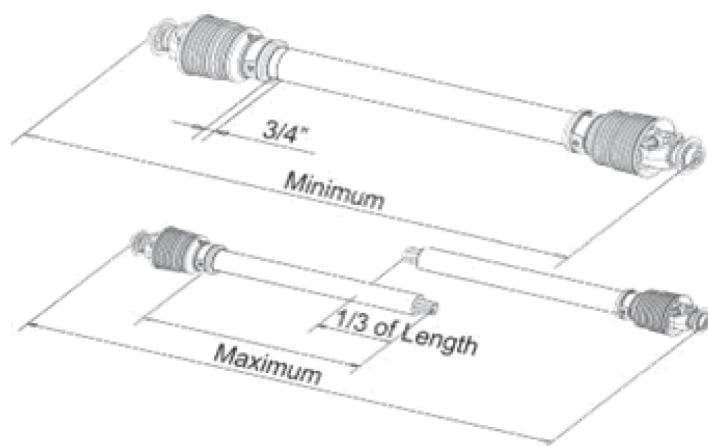
Почвофрезы серии LGM приводятся в движение за счет работы вала отбора мощности трактора. Почвофреза LGM превосходное оборудование для первичной и вторичной обработки почвы.

Каждая машина состоит из комплектов трансмиссии и рабочих органов. Комплекты трансмиссии включают приводную линию, центральный редуктор, боковой редуктор. Рабочие части включают в себя ножи и ротор. Данное оборудование подходит к тракторам мощностью 65-95 л.с., глубина обработки равномерная, эффективность высокая, может обеспечить результат многослойной вспашки за один раз. Подходит для вспашки на засушливых полях при выращивании пшеницы и риса.

Модель	LGM140	LGM160	LGM180	LGM200	LGM220	LGM230
Габаритные размеры (мм)	1628×925×1020	1848×925×1020	2067×925×1020	2280×925×1020	2480×925×1020	2580×925×1020
Вес конструкции (кг)	360	375	395	495	535	550
Ширина захвата (мм)	1350	1550	1750	1950	2150	2250
Глубина обработки (мм)	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150	100-150
Требуемая мощность (л.с.)	30-40	35-40	40-50	65-80	70-90	80-95
Кол-во фланцев	6	7	8	9	10	11
Лезвия	36	42	48	54	60	66

Карданный вал

Трансмиссия состоит из основного вала, внешнего профиля, внутреннего профиля и соединительного элемента, также имеются стопорные кольца, предотвращающие смещение вала, а также отверстие для смазки подшипника. Следует отметить, что шлицевой вал должен входить в скользящий профиль минимум на 1/3. Минимальное свободное пространство 3/4.



Система навески

Верхний рычаг навески должен быть соединен с рычагом управления трактора, а нижний рычаг навески должен быть соединен с натяжным рычагом трактора.

Центральный редуктор в сборе

Центральный редуктор состоит из передней крышки, задней крышки, первого вала, второго вала и пары винтовых конических шестерен, которые передают мощность на боковой редуктор. В верхней части редуктора имеется масляное отверстие для добавления масла, а в нижней части редуктора имеется пробка для слива масла. Винтовая коническая шестерня имеет шлицы, соответствующие валу. Шестерни затянуты эластичным хомутом, шайбой и контргайкой для предотвращения осевого смещения. В процессе эксплуатации зазор в подшипниках и зазор зубчатого колеса будут меняться из-за износа подшипников и шестерен, поэтому вы должны отрегулировать их (при необходимости).

Регулировка зазора винтовой конической передачи:

Правильный зазор является одним из условий нормальной работы. Если зазор слишком велик, это приведет к сильному шуму в редукторе.

Внимание:

Зазор винтовой конической передачи необходимо отрегулировать после регулировки зазора подшипника на первом валу. Для сохранения зазора в подшипнике, который был отрегулирован, для шестерни общая толщина отрегулированных прокладок переднего и заднего посадочных мест подшипника на первом валу должна быть одинаковой. Например, при перемещении шестерни вперед отрегулированные на уменьшение прокладки посадочного места заднего подшипника на первом валу должны быть добавлены к посадочному месту переднего подшипника на первом валу, и наоборот. Для большой винтовой конической шестерни при перемещении ее вправо необходимо уменьшить прокладки посадочного места подшипника большой конической шестерни.

Как правило, при этом просто перемещайте шестерню вперед. Регулировка осевого зазора подшипника на втором валу если на втором валу произошло очень отчетливое осевое смещение, вы должны своевременно отрегулировать его, выполнив следующие действия: сначала ослабьте шайбу и закрутите контргайку, затем отрегулируйте смещение подшипника на втором валу до тех пор, пока не исчезнет отчетливое осевое смещение, зафиксируйте стопорную гайку шайбой, это предотвратит ослабление подшипника.

Боковой редуктор в сборе

Боковой цеповой редуктор состоит из цепной коробки, двух цепных колес, узлов натяжения цепи, второго вала и левой боковой пластины в сборе. Регулировка цепи: Ослабьте регулировочный винт, отрегулируйте натяжение цепи, закрутите регулировочный винт, чтобы сохранить нужное натяжение. Отклонение должно быть не более 10 мм.

Правая боковая крышка

Правая боковая крышка состоит из правой боковой пластины, правой головки вала фрезы, правого бокового подшипника и посадочного места подшипника. Специальное назначение крышки - предотвращать образование комьев.

При работе фрезы, если зазор между кромкой лезвия и крышкой слишком велик, комья будут отброшены к передней части вала, так что они будут обработаны еще раз, следовательно, мощность трактора будет потрачена впустую; если зазор слишком мал, это приведет к образованию комьев, рекомендуемый зазор составляет 30-45 мм.

Прикатывающий каток

Функция прикатывающего катка заключается в дальнейшем измельчении комьев и выравнивании обрабатываемой земли. Он был соединен с крышкой. Вы можете получить различный эффект поверхности земли, регулируя высоту катка. Если почва сухая, установите его ниже, если почва влажная, установите выше.

Способы крепления ножей

Для удовлетворения требований сельскохозяйственной техники применяются различные способы крепления ножей, что позволяет добиться различных эффектов обработки почвы. Не следует устанавливать ножи в обратном направлении, так как ножи входят в почву, детали могут быть повреждены из-за перегрузки.

Ножи с левым и правым изгибом работают в шахматном порядке на всей оси отвала. Одновременно в почву входят все ножи. Такое расположение подходит для вспашки ровной поверхности, поэтому ось вала работает стабильно. Чтобы расширить область применения, почвофрезы имеют различное расположение ножей.

Подсоединение

Способом крепления фрезы к трактору является трехточечная навеска. Подсоединение:

1. Выровняйте центр переднего рычага навески, поднимите тяговый рычаг трактора на соответствующую высоту, соедините тяговый рычаг трактора с левым и правым рычагами навески.
2. Сначала установите левый нижний рычаг, затем установите правый нижний рычаг, вставьте штифты.
3. Установите верхний рычаг сцепления, а затем вставьте штифт.
4. Установите трансмиссию, затем вставьте штифты. Необходимо обратить внимание на порядок установки универсальной муфты.

Регулировка перед началом работы

1. Регулировка горизонтального уровня:

Опустите оборудование так, чтобы кончики лезвий были близко к земле, обратите внимание, одинакова ли высота между правым и левым кончиками лезвий и землей. Если нет, то необходимо отрегулировать правый рычаг сцепления трактора таким образом, чтобы выровнять вал, что обеспечивает равномерность глубины обработки.

2. Регулировка продольного уровня:

Опустите фрезу на желаемую глубину обработки почвы, проверьте, выровнены универсальная муфта и вал отбора мощности или нет. Если угол наклона слишком велик, отрегулируйте рычаг управления так, чтобы он был почти ровным, что позволит поддерживать работу оборудования в хорошем состоянии.

Обработка почвы

Ширина выбранного участка должна быть кратна рабочей ширине оборудования или как можно ближе к ней, чтобы избежать повторную обработку. Если ширина участка слишком большая, то эффективность культивирования будет меньше, время повторной обработки будет больше.

Запуск оборудования

Сначала залейте трансмиссионное масло в центральный и боковой редуктор, нанесите смазку. Затем проверьте все соединительные элементы, затяните их при необходимости. Если ножи изношены, замените их.

Поднимите фрезу на расстояние 15-20 см от земли, соедините универсальную муфту, затем запустите оборудование на землю, включите рабочую передачу, отрегулируйте глубину обработки.

При выборе скорости обработки необходимо обеспечить не только качество обработки почвы, но и рациональное использование номинальной мощности трактора, а также достичь максимальной эффективности работы.

Рекомендуемая скорость культивирования почвы 2-5 км/ч, боронование 5-7 км/ч. Выберите более низкую передачу при работе на засушливых полях, выберите более высокую передачу при работе на рисовых полях.

Управление

Используйте регулятор положения при работе фрезы. Рычаг управления тягой должен быть установлен в положение «вверх». Когда рычаг управления положением перемещается вперед, фреза опускается; и наоборот, при перемещении назад, фреза поднимается. После того, как фреза достигнет требуемой глубины, зафиксируйте ее с помощью позиционного маховика, чтобы каждый раз фреза опускалась на одну и ту же глубину.

Длина карданного вала

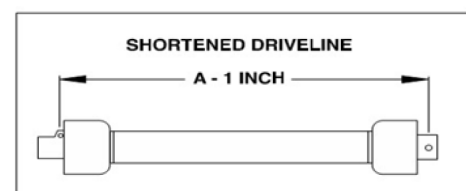
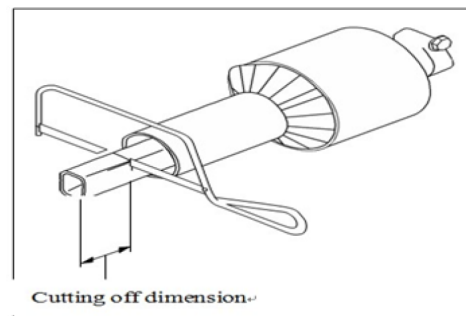
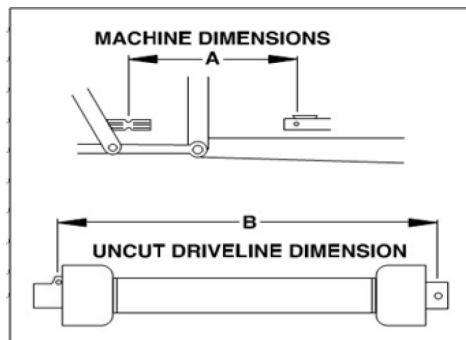
Карданный вал поставляется вместе с машиной. Учитывая разнообразие навесок, доступных сегодня, карданный вал может быть слишком длинной для большинства машин или слишком короткой для других. Очень важно, чтобы приводная магистраль свободно изгибалась, но не опускалась вниз при работе. Если приводная магистраль опускается вниз, подшипники как на валу отбора мощности машины, так и на валу отбора мощности трактора будут перегружены и через короткое время выйдут из строя.

Чтобы определить правильную длину вала, выполните следующие действия:

- подсоедините оборудование к трактору, но не присоединяйте вал,
- поднимайте машину до тех пор, пока входной вал не окажется на одном уровне с валом отбора мощности трактора,
- измерьте расстояние между стопорными пазами на валу отбора мощности трактора и входным валом машины,
- измерьте те же размеры на валу.
- если размер вала превышает допустимую длину, его придется обрезать.

При обрезке карданного вала выполните следующие процедуры:

- вычтите размер «А» из размера «В». Этот размер определяет, насколько длиннее карданный вал допустимой длины,
- добавьте 25 мм к размеру,
- обрежьте внутренний и внешний профили с двух концов,
- используйте напильник, чтобы удалить заусенцы с обрезанных краев,
- соберите карданный вал,
- убедитесь, что вал может свободно выдвигаться.



Сервисное обслуживание

Для обеспечения правильной работы оборудования, повышения эффективности и продления срока службы важно правильно выполнять техническое обслуживание.

Ежедневно после 10 часов работы:

- проверьте все соединительные элементы и гайки, при необходимости затяните их или замените,
- проверьте уровень смазочного масла в центральном и боковом редукторах, поддерживайте необходимый уровень масла,
- проверьте крестовину, подшипники, добавьте смазочный материал при необходимости,
- проверьте ножи и их крепления, при необходимости замените или затяните их,
- проверьте натяжение цепи, при необходимости отрегулируйте его.

Сезонное техническое обслуживание:

- заменить смазочное масло,
- проверьте крестовину, если она серьезно повреждена, замените ее,
- проверьте подшипники на наличие мутной воды из-за неисправностей сальников; разберите его для очистки, замените сальники и залейте достаточное количество смазки,
- проверьте шестерни, при необходимости отрегулируйте их.

Ежегодное техническое обслуживание:

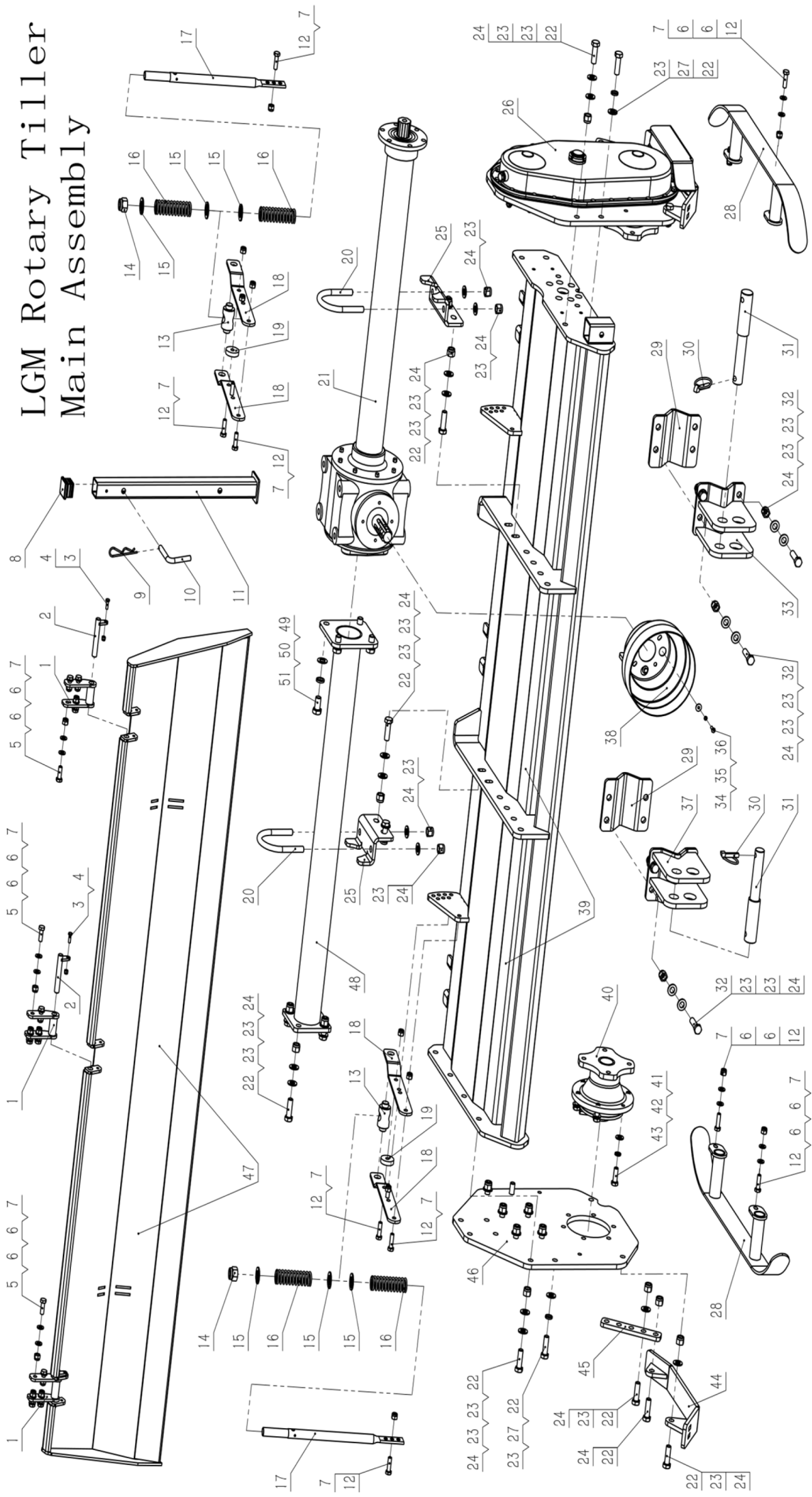
- удалите всю пыль и грязь с фрезы,
- слейте трансмиссионное масло и разберите фрезу для проверки,
- долейте новое масло до стандартного уровня,
- если подшипники сильно изношены или вышли из строя, их необходимо заменить,
- разберите и очистите подшипники и их посадочное место на валу, замените сальники и залейте достаточное количество смазки,
- разберите и очистите крестовину вала,
- проверьте все соединительные элементы, если детали заржавели или серьезно изношены, их необходимо заменить,
- проверьте ножи на наличие трещин, износа или потери, при необходимости замените их,
- проверьте ротор, при необходимости замените или отремонтируйте его,

	Назначение
Пробка для контроля масла	Проверка уровня масла в центральном и боковом редукторах (впрыск следует продолжать до тех пор, пока масло не перельется через уровень для проверки масла).
Вентиляционная пробка	Вентиляция бокового редуктора.
Масленка крестовины вала	Добавление смазочного материала в крестовину вала.
Масленка подшипника вала	Добавление смазочного материала в подшипники и сальниковые уплотнения фрезы.

Устранение неисправностей

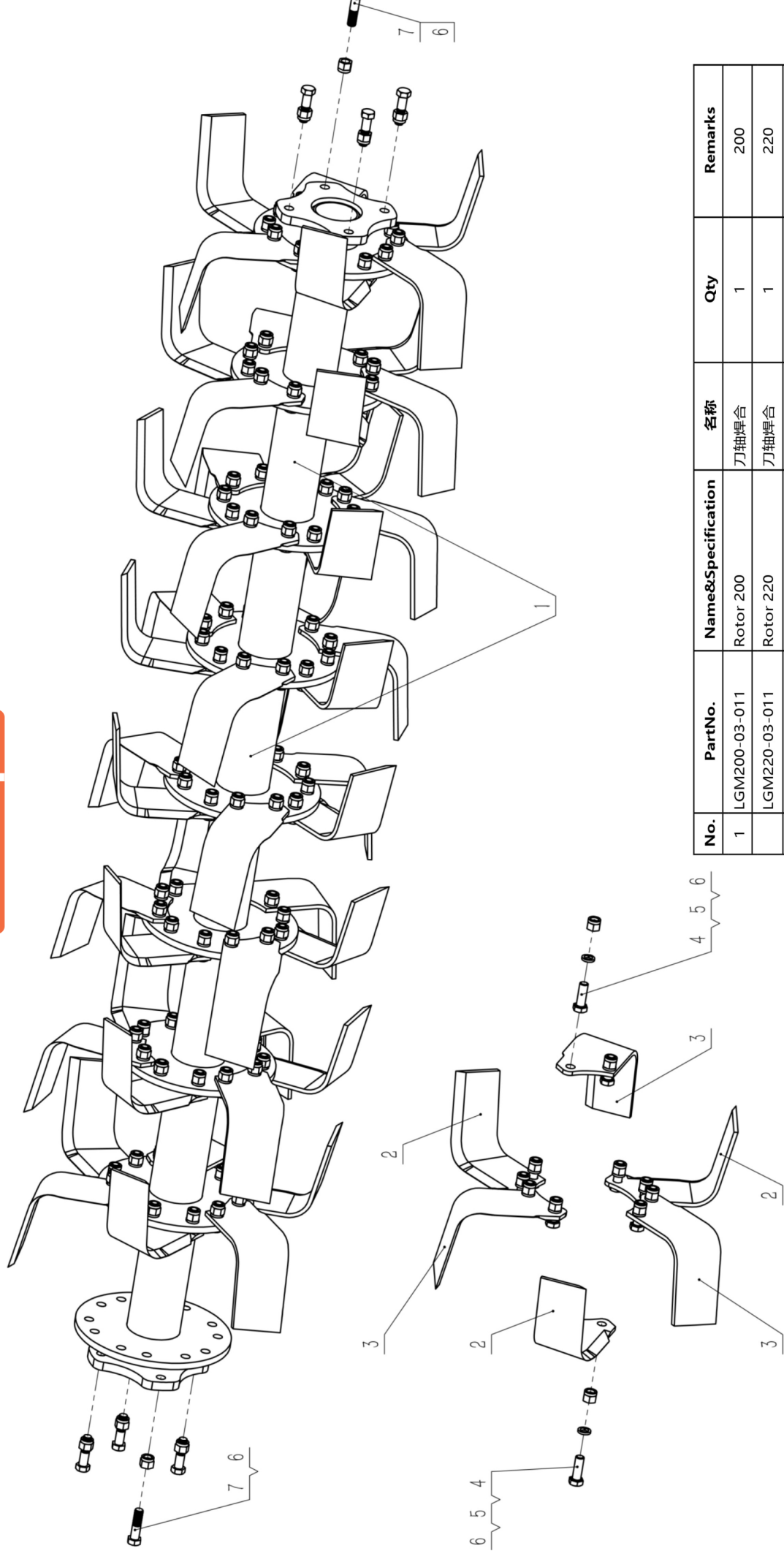
Неисправность	Причина	Решение
Оборудование наклонено в сторону	Смещена система навески	Отрегулируйте положение фрезы
	Защитная цепь слишком короткая	Отрегулируйте защитную цепь оборудования
Оборудование повреждено	Неверное направление движения	Переустановите оборудование
	Отсутствует масло	Залейте достаточное количество масла
	Большой угол обработки	Отрегулируйте высоту обработки
	Резкое опускание оборудования	Плавно опускайте оборудование на землю
Посторонний звук в редукторе	Слишком большое расстояние между шестернями	Отрегулируйте расстояние между шестернями
	Повреждены подшипники	Замените подшипники
	Сломана шестерня	Замените шестерню
Шум в боковом редукторе	Попадание посторонних предметов в редуктор	Удалите посторонние предметы из редуктора
	Слишком сильное натяжение цепи	Отрегулируйте натяжение цепи
	Чрезмерный износ цепи и цепового колеса	Замените цепь и цеповое колесо
	Поврежден подшипник на третьем валу	Заменит подшипники
Неисправное вращение ротора	Повреждена шестерня либо подшипник	Замените шестерню или подшипник
	Нет зазора между шестернями	Отрегулируйте зазор между шестернями
	Неисправен ротор фрезы	Отрегулируйте либо замените ротор
	Накручивание измельчаемого материала на ротор	Очистите ротор
Повреждение ножей	Накручивание измельчаемого материала на ротор, либо наезд на препятствие	Очистите ротор от остатков мульчи, уберите камни с обрабатываемого участка
	Неправильное направление вращения ротора	Отрегулируйте вращение ротора
	Резкое опускание оборудование на землю	Переустановите ножи, опускайте оборудование на землю медленно

LGM Rotary Tiller Main Assembly



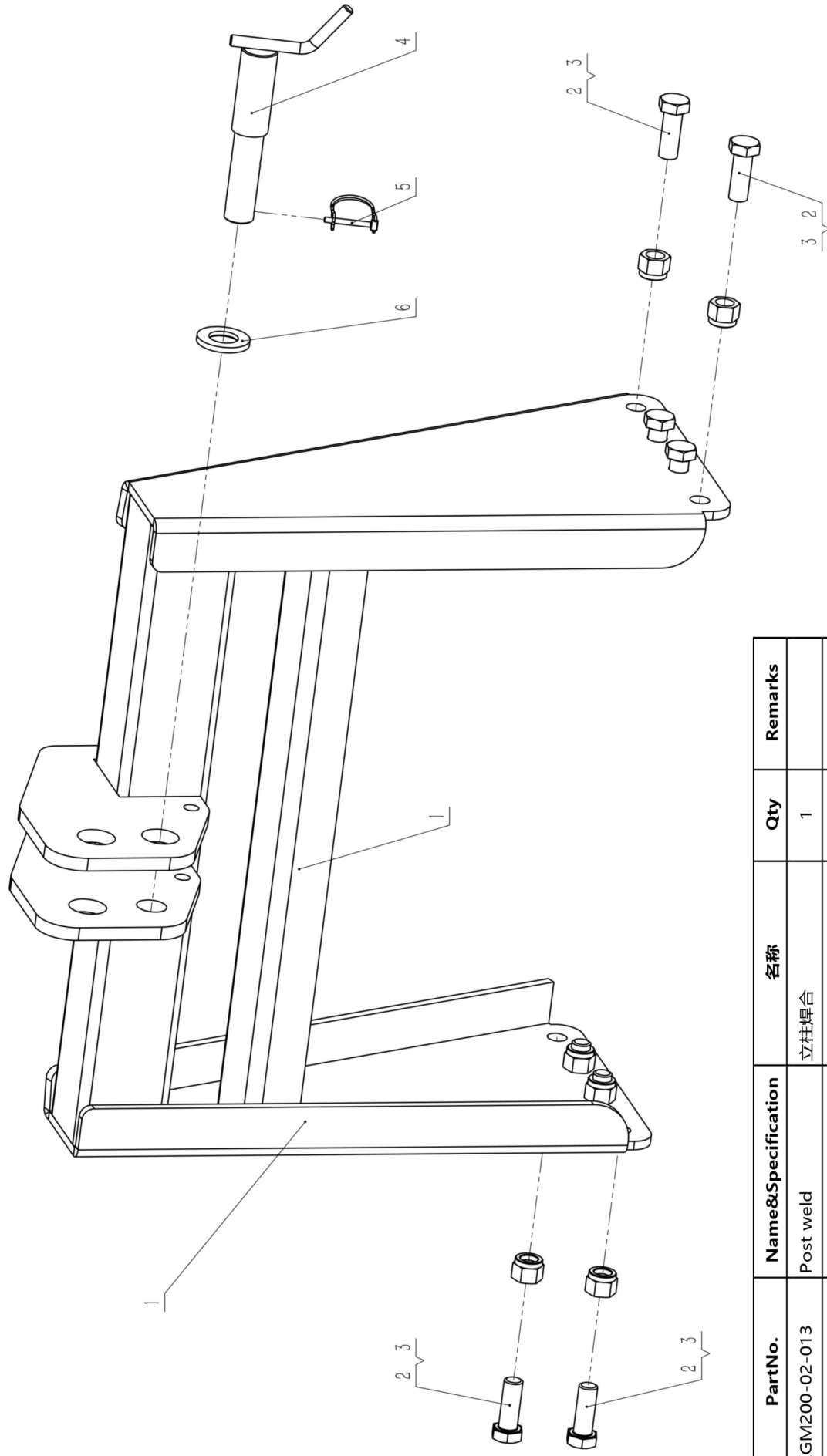
No.	PartNo.	Name&Specification	名称	Qty	Remarks
1	LGM220-01-016	Hinge weldment	铰链焊合件	3/4/4	200/220/230
2	LGM220-01-017	Drag plate retaining pin	拖板固定销焊合	3/4/4	200/220/230
3	GB/T5783-M6×20	Bolt M6×20	螺栓 M6×20	3	200
	GB/T5783-M6×25	Bolt M6×25	螺栓 M6×25	4	220/230
4	GB/T889.1-M6	Screw M6	防松螺母 M6	3/4/4	200/220/230
5	GB/T5783-M10×30	Bolt M10×30	螺栓 M10×30	12/16/16	200/220/230
6	GB/T97.1-Ø10	Plain washer 10	平垫 10	32/48/48	200/220/230
7	GB/T889.1-M10	Lock nut M10	防松螺母 M10	24/39/39	200/220/230
8	AT120-123	Rubber cover 41*41	封盖	1	
9	GB/T4329-3×70	R Pin 3*70	R 销 3×70	1	
10	EFGC175.115	L pin	撑脚销	1	
11	AGF140.030	Support foot	长撑脚管焊合件	1	
12	GB/T5783-M10×35	Bolt M10×35	螺栓 M10×35	12/23/23	200/220/230
13	LGM180-01-103	Back block	后盖摆块	2	
14	GB/T889.1-M20	Lock nut M20	防松螺母 M20	2/4/4	200/220/230
15	GB/T97.1-Ø22	Washer 22	平垫 22	6/12/12	200/220/230
16	LGM180-01-104	Spring 4×34×110	弹簧 4×34×110	4	
17	LGM180-01-013	Rocker welded	摇杆焊合	2	
18	LGM180-01-101	Rear door Rocker	后盖摇臂	4	
19	LGM180-01-102	Bushing	隔垫	2	
20	LGM200-01-104	U Bolt	U 形螺栓	2	
21	XHX65.186J.03W	Gear box	齿轮箱组件	1	200
	XHX65.186J.04W	Gear box	齿轮箱组件	1	220/230
22	GB/T5783-M14×45	Bolt M14×45	螺栓 M14×45	23/21/21	200/220/230
23	GB/T97.1-Ø14	Plain Washer 14	平垫 14	58	
24	GB/T889.1-M14	Lock nut M14	防松螺母 M14	31	
25	LGM200-01-110	Gear box support	变速箱支架	2	
26	LGM200-01-002	Side transmision	侧传动装配	1	
27	GB/T93-Ø14	Spring washer 14	弹垫 14	4	
28	LGH180-01-021	Protective bracket	外防护架焊合	2	
29	LGM200-01-109	Underhang back plate	下悬挂后压板	2	
30	GB/T4329	Lock pin	锁销 12	2	
31	EFB200.110	Lower pin	下悬挂销	2	
32	GB/T5783-M14×50	Bolt M14×50	螺栓 M14×50	8	
33	LGM200-01-018	Underhang front plate	下悬挂前压板焊合 2	1	

34	GB/T96.1-Ø6	Big plain washer	大平垫 6	4	
35	GB/T93-Ø6	Spring washer 6	弹垫 6	4	
36	GB/T5783-M6×16	Bolt M6*16	螺栓 M6×16	4	
37	LGM200-01-019	Pressure Plate	下悬挂前压板焊合	1	
38	EFGC175.123	PTO shielding	PTO 保护罩	1	
39	LGM200-01-011	Roof cover	上盖焊合	1	200
	LGM220-01-011	Roof cover	上盖焊合	1	220
	LGM230-01-011	Roof cover	上盖焊合	1	230
40	LG180-01-003	End bearing	末端轴承座装配	1	
41	GB/T97.1-Ø12	Plain washer 12	平垫 12	6	
42	GB/T93-Ø12	Spring washer 12	弹垫 12	6	
43	GB/T5783-M12×35	Bolt M12×35	螺栓 M12×35	6	
44	LGH180-01-018	Right tillage depth limit welded	右耕深限位焊合	1	
45	LGH180-01-102	Adjust plate	耕深调节板	1	
46	LGM200-01-116	Right side plate	右侧板	1	
47	LGM200-01-012	Dragging plate welded	拖板焊合	1	200
	LGM220-01-012	Dragging plate welded	拖板焊合	1	220
	LGM220-01-013	Dragging plate welded	拖板焊合 2	1	
	LGM230-01-012	Dragging plate welded	拖板焊合	1	230
	LGM230-01-013	Dragging plate welded	拖板焊合 2	1	
48	LGM200-01-015	Right support tube	右支撑管焊合	1	200
	LGM220-01-015	Right support tube	右支撑管焊合	1	220
	LGM230-01-015	Right support tube	右支撑管焊合	1	230
49	GB/T97.1-Ø16	Plain washer 16	平垫 16	4	
50	GB/T93-Ø16	Spring washer 16	弹垫 16	4	
51	GB/T5783-M16×30	Bolt M16*30	螺栓 M16×30	4	



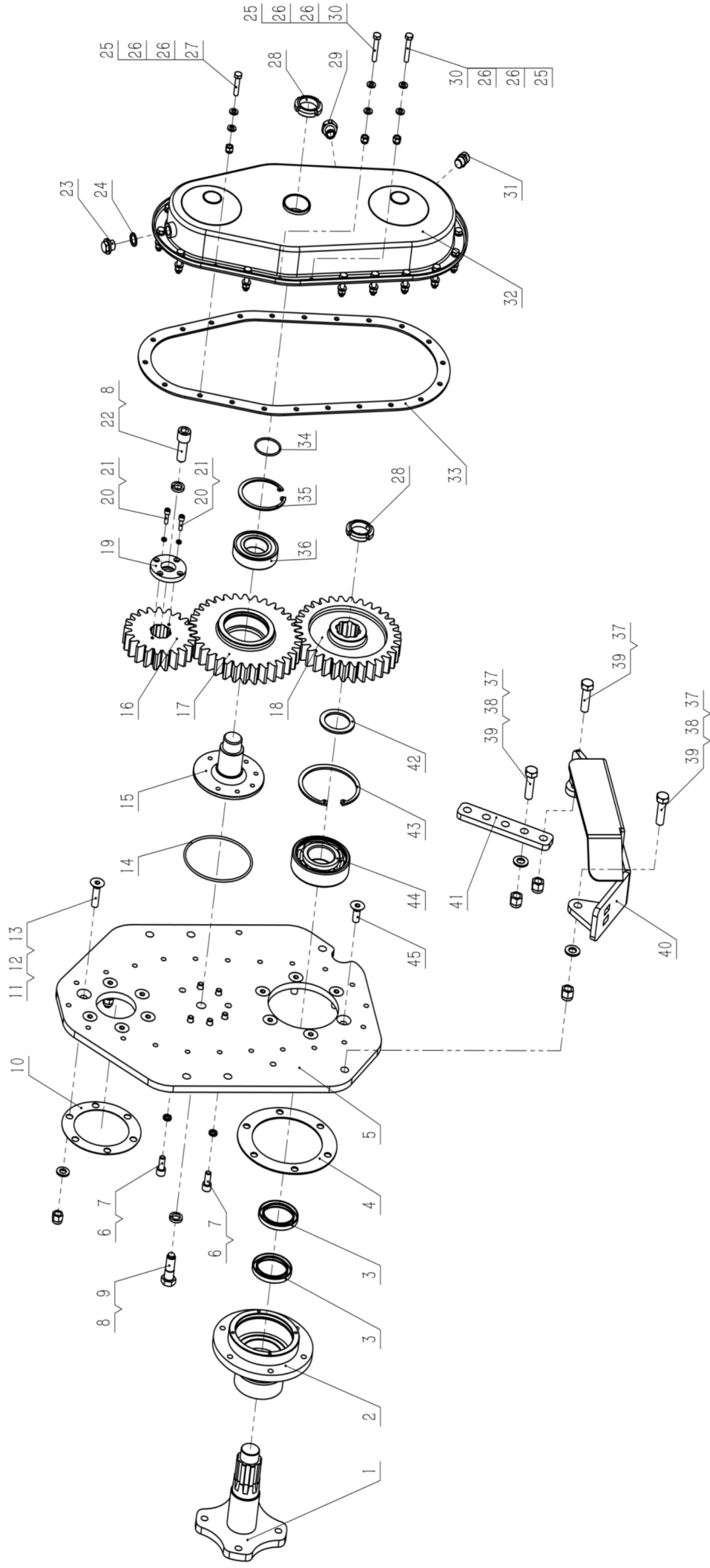
No.	PartNo.	Name&Specification	名称	Qty	Remarks
1	LGM200-03-011	Rotor 200	刀轴焊合	1	200
	LGM220-03-011	Rotor 220	刀轴焊合	1	220
	LGM230-03-011	Rotor 230	刀轴焊合	1	230
2	LGH180-03-102	Right blade	右刀片	27/30/33	200/220/230
3	LGH180-03-101	Left blade	左刀片	27/30/33	200/220/230
4	GB/T5783-M12*35	Bolt M12*35	螺栓 M12×35	108/120/132	200 (10.9级发黑)
5	GB/T93-Ø12	Spring washer 12	弹垫 12	108/120/132	220 (10.9级发黑)
6	GB/T889.1-M12	Lock nut M12	防松螺母 M12	116/128/140	230 (10.9级发黑)
7	GB/T5782-M12*45	Bolt M12*45	螺栓 M12×45	8	10.9级、发黑

Система навески



No.	PartNo.	Name&Specification	名称	Qty	Remarks
1	LGM200-02-013	Post weld	立柱焊合	1	
2	GB/T5783-M16×45	Bolt M16×40	螺栓 M16×45	8	
3	GB/T889.1-M16	Lock nut M16	防松螺母 M16	8	
4	FVH200.025	Upper pin	上悬挂销焊合件	1	
5	AG170.115	Lock pin 4.5	锁销 4.5	1	
6	GB/T1230-Ø24	Ring 24	钢结构用高强度垫圈 24	1	

LGM200-01-002 侧传动装配体



No.	PartNo.	Name&Specification	名称	Qty	Remarks
1	LG180-01-016	Left Half Shaft Welding	左半轴焊合	1	
2	LG180-01-106	Bearing seat	轴承座	1	
3	GB/T13871.1-55×75×8	TC type skeleton oil seal FB55×75×8	TC 型骨架油封 FB55×75×8	2	
4	LG180-01-112	Bearing housing gasket	轴承座密封垫	1	
5	LGM200-01-114	Left side plate	左侧板	1	
6	GB/T93-Ø10	Spring washer 10	弹垫 10	7	
7	GB/T70.1-M10×22	Hexagon socket cheese head screws M10×22	内六角圆柱头螺钉 M10×22	7	
8	GB/T93-Ø16	Spring washers 16	弹垫 16	2	
9	GB/T27-M16×45	Hexagon head reamed bolts M16×45	六角头铰制孔用螺栓 M16×45	1	
10	LGM200-01-113	Side box paper pad	侧箱纸垫	1	
11	GB/T889.1-M12	Anti-loosening nut M12	防松螺母 M12	6	
12	GB/T97.1-Ø12	Plain washers 12	平垫 12	6	
13	GB/T70.3-M12×45	Hexagon socket countersunk head screws M12×45	内六角沉头螺钉 M12×45	6	
14	GB/T3452.1-φ12×3.55	O-ring 122(inner diameter)×3.55	O 型圈 122(内径)×3.55	1	
15	LGW200-112	Intermediate gear shaft	中间齿轮轴	1	
16	LGM200-01-101	Main gear	主动齿轮	1	
17	LGM200-01-102	Intermediate gear	中间齿轮	1	
18	LG180-01-103	Slave gear	从动齿轮	1	
19	LGM200-01-112	Shaft head flange	轴头法兰	1	
20	GB/T70.1-M6×20	Hexagon socket head cap screws M6 x 20	内六角圆柱头螺钉 M6×20	2	
21	GB/T93-Ø6	Spring washers 6	弹垫 6	2	
22	GB/T70.1-M16×40	Hexagon socket cheese head screws M16×40	内六角圆柱头螺钉 M16×40	1	
23	JB/T1000-M16×1.5	Hexagon socket head cap screw M16×1.5	外六角螺塞 M16×1.5	1	
24	ZHD-16	Combination washers 16	组合垫 16	1	
25	GB/T889.1-M8	Anti-loosening nut M8	防松螺母 M8	22	
26	GB/T97.1-Ø8	Plain washers8	平垫 8	44	
27	GB/T5783-M8×35	Bolt M8×35	螺栓 M8×35	18	

28	GB/T812-M35×1.5	Anti-loosening round nut M35×1.5	防松圆螺母 M35×1.5	2	
29	LSM22T-GYJ-M18×1.5	Oil-viewing mirror M18×1.5	观油镜 M18×1.5	1	
30	GB/T5783-M8×45	Bolt M8×45	螺栓 M8×45	4	
31	CBW-00.011	Ventilation plug M16×1.5	通气螺塞 M16×1.5	1	
32	LGW200-026	Gear cover welding	齿轮罩焊合	1	
33	LGM200-01-111	Gear cover gasket	齿轮罩密封垫	1	
34	GB/T3452.1-φ42.5×2.65	O-ring φ42.5(inner diameter)×2.65	O型密封圈 φ42.5 (内径) ×2.65	1	
35	GB/T893.1-Ø85	Hole elastic retaining ring 85	孔用弹性挡圈 85	1	
36	GB/T276-6209-2RZ	Deep groove ball bearing 6209-2RZ	深沟球轴承 6209-2RZ	1	
37	GB/T889.1-M14	Anti-loosening nut M14	防松螺母 M14	3	
38	GB/T97.1-Ø14	Flat washer 14	平垫 14	2	
39	GB/T5783-M14×45	Bolt M14×45	螺栓 M14×45	3	
40	LG180-01-020	Left ploughing depth limit weld	左耕深限位焊合	1	
41	LGH180-01-102	Adjusting plate	耕深调节板	1	
42	LGM200-01-115	Slave gear spacer	从动齿轮垫片	1	
43	GB/T893.1-Ø110	Ring for hole 110	孔用弹性挡圈 110	1	
44	GB/T276-6310-RZ	Deep groove ball bearing 6310-RZ	深沟球轴承 6310-RZ	1	
45	GB/T70.3-M12×30	Hexagon socket countersunk head screw M12×30	内六角沉头螺钉 M12×30	6	



АГРОФОРМАТ
КАЧЕСТВО ДВИЖЕНИЯ



DOBERKMET

ТЕХНИКА, КОТОРАЯ РАБОТАЕТ
НА ВАШ РЕЗУЛЬТАТ!

Контакты:

8-800-700-82-39 (бесплатно по России)

mail@agrofor.ru

agrofor.ru

Следите за нами в соцсетях:

Telegram: [@agroformatofficial](https://t.me/agroformatofficial)

ВКонтакте: <https://vk.com/agrofor>